

MANUALE D'USO – DISTINTA RICAMBI
OPERATION MANUAL – SPARE PARTS LIST
NOTICE D'INSTRUCTIONS – PIÈCES DE RECHANGE
BETRIEBSANLEITUNG – ERSATZTEILLISTE
MANUAL DE USO – LISTA DE RECAMBIOS

ITA 61

REGGIATRICE PNEUMATICA PER REGGIA IN ACCIAIO CON SIGILLO
PNEUMATIC STEEL STRAPPING TOOL SEAL JOINT
MACHINE À CERCLER PNEUMATIQUE POUR FEUILLARD EN ACIER AVEC SCEAU
PNEUMATISCHES UMREIFUNGSGRÄT FÜR VERSIEGELTES STAHLBAND
FLEJADORA NEUMÁTICA PARA FLEJE DE ACERO CON SELLO



CE

LEGGERE LE ISTRUZIONI PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIO
READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE OPERATING THE TOOL
AVANT D'UTILISER L'APPAREIL LIRE LA NOTICE D'INSTRUCTIONS
VOR DER INBETRIEBNAHME DES GERÄTS DIE BEDIENUNGSANLEITUNG LESEN
LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE UTILIZAR EL APARATO

INDICE

- 1) Istruzioni di sicurezza
- 2) Dati tecnici
- 3) Garanzia e responsabilità
- 4) Installazione
- 5) Descrizione e regolazioni
- 6) Istruzioni per l'uso
- 7) Manutenzione e pulizia
- 8) Risoluzione problemi
- 9) Esplosi – distinta ricambi

TABLE OF CONTENTS

- 1) Safety instructions
- 2) Technical data
- 3) Warranty and liability
- 4) Installation
- 5) Operating elem.ts / adjustments
- 6) Operation
- 7) Servicing and cleaning
- 8) Troubleshooting
- 9) Layout – spare parts list

TABLE DES MATIERES

- 1) Normes de sécurité
- 2) Données techniques
- 3) Garantie et responsab.
- 4) Installation
- 5) Description et réglages
- 6) Mode d'emploi
- 7) Entretien et nettoyage
- 8) Solution des problèmes
- 9) Vue éclatée-Liste pièces

INHALTSVERZEICHNIS

- 1) Sicherheitsvorschriften
- 2) Technische Daten
- 3) Garantie und Verantwortung
- 4) Installazion
- 5) Beschreibung und Einstellungen
- 6) Betriebsanweisungen
- 7) Instandhaltung und Reinigung
- 8) Problemlösung
- 9) Zeichnungen - Ersatzteilliste

ÍNDICE

- 1) Instrucciones de seguridad
- 2) Datos técnicos
- 3) Garantía y responsabilidad
- 4) Instalación
- 5) Descripción y ajustes
- 6) Instrucciones de uso
- 7) Mantenimiento y limpieza
- 8) Localización de averías
- 9) Diseños – lista de recambios

1) ISTRUZIONI DI SICUREZZA / SAFETY INSTRUCTIONS / NORMES DE SÉCURITÉ / ICHERHEITSVORSCHRIFTEN INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



LEGGERE LE ISTRUZIONI PRIMA DELL'USO
READ THE OPERATING INSTRUCTION CAREFULLY
AVANT D'UTILISER L'APPAREIL LIRE LA NOTICE D'INSTRUCTIONS
VOR DER INBETRIEBNAHME DIE BETRIEBSANLEITUNG LESEN
LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DEL USO



DURANTE IL LAVORO UTILIZZARE GUANTI PROTETTIVI E OCCHIALI / VISIERE DI SICUREZZA
WHEN OPERATING THE TOOL, WEAR EYE, FACE AND HAND SAFETY PROTECTORS
PENDANT LE TRAVAIL, PORTER DES PROTECTIONS POUR LES YEUX, LE VISAGE ET LES MAINS
WÄHREND DES BETRIEBS SCHUTZHANDSCHUHE UND SCHUTZBRILLEN/VISIERE BENUTZEN
DURANTE EL TRABAJO UTILICE GUANTES PROTECTORES Y GAFAS / MÁSCARAS DE SEGURIDAD



NORME GENERALI DI SICUREZZA :
GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS :
INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ
ALLGEMEINE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN
NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

I - L'apparecchio deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato. Non osservare le istruzioni contenute nel manuale e/o un improprio uso possono causare la rottura della reggia con conseguenze per il personale ed i materiali confezionati. Controllare giornalmente l'apparecchio e non utilizzarlo con parti usurate / danneggiate, ma sostituirle prontamente con personale qualificato utilizzando parti originali. Non modificare l'apparecchio nelle sue parti.

Non mettere mai dita, mani e altre parti del corpo tra la reggia ed il materiale da imballare.

Voi siete pienamente responsabili di controllare la sigillatura della reggia, una adeguata preparazione è indispensabile per riconoscere una sigillatura difettosa e per evitare incidenti anche gravi. Non movimentare mai il materiale con sigillature difettose delle reggia.

Per lo svolgimento della reggia utilizzare solo gli appositi dispenser.

Tenere pulita l'area di lavoro ed utilizzare l'apparecchio solo in situazioni di stabilità e sicurezza.

Non movimentare MAI i materiali utilizzando per il sollevamento la reggia applicata.

Per il taglio della reggia utilizzare esclusivamente cesoie di sicurezza. Assicurarsi che durante il taglio non ci sia nessuno sulla traiettoria della reggia; rimanere a distanza di sicurezza. Tenere premuta la parte superiore in modo che la parte inferiore recisa si allontani dall'operatore.

Utilizzare in modo errato l'apparecchio, tensionare eccessivamente la reggia, utilizzarne una qualità / sezione non prevista e spigoli taglienti sul materiale da legare possono causare una improvvisa perdita di tensione e/o la rottura della reggia con conseguente sbilanciamento e caduta del materiale ed anche un repentino e violento allontanamento della reggia stessa.

Si consiglia di proteggere gli spigoli taglienti, di posizionare in modo corretto le reggia intorno al carico, di mettere un numero adeguato di regge, di rimanere in posizione di sicurezza (lateralmente alla reggia) durante il ciclo di legatura, di controllare adeguatamente la qualità della sigillatura e di rispettare scrupolosamente le caratteristiche consigliate per la reggia da utilizzare.

Conservare il presente manuale di istruzioni completo. Per la costruzione dell'apparecchio non vengono utilizzate sostanze nocive per la salute. Per lo smaltimento rispettare le normative vigenti.

UK - The tool must be not used by people not properly trained in their use. Failure to follow the operating instructions or improper use could result strap breakage, injuries, packages damage.

Check tool daily, do not use tool with worn or damaged parts, please have a servicing with trained people and use original spare parts. Never modify any tool's part.

Do not put fingers, hands or other body parts between the strap and package during the duty cycle.

It is your full responsibility to review the joints made by your tool, a right seal control and adjustment training will be useful to check the seal quality in order to avoid severe injury. Never move goods with bad quality seals. Use only specific strap dispenser to dispense the strap. Keep tidy your working area and always use the tool in good balance and safety conditions. Never use straps as a means of pulling or lifting goods.

To cut the straps use always proper safety strap cutter and keep other people and yourself at safe distance from strap, always stand to side of strap, away from direction that loosened strap end will go. Hold the upper strap portion and pay attention that the lower strap will snap forward away from you.

Improper operation, excessive tensioning, using straps not recommended and/or sharp corners on the package could result in a sudden loss of strap tension or in breakage that causing package / operator to fall and strap flying violently towards you. Use edge protectors if there are shaped corners, place the strap correctly around a properly positioned package, stand yourself by side of strap and keep people away, use the correct strap quality, width, thickness, and strength recommended in this manual.

Please preserve the booklet, it is as a part of the tool This tool is manufactured without any substances which could be dangerous to health. National instructions must be observed for disposal of all the parts.

F - L'appareil devra être utilisé exclusivement par un opérateur ayant reçu une formation sur les instructions et le mode d'emploi. Le fait de ne pas suivre les instructions et/ou l'emploi incorrect de l'appareil peuvent causer la rupture du feuillard avec des conséquences dangereuses pour les opérateurs et le matériel à cercler.

Il est indispensable de contrôler l'appareil tous les jours et de ne jamais l'utiliser s'il présente des parties usées / endommagées, le cas échéant il sera nécessaire de les faire remplacer avec des pièces originales par des opérateurs qualifiés. Ne jamais modifier aucune partie de l'appareil.

Éviter absolument de mettre les doigts, mains et autres parties du corps entre le feuillard et le matériel à cercler.

Vous êtes entièrement responsable du contrôle de la soudure du feuillard; dans ce but une préparation appropriée est indispensable pour pouvoir reconnaître les soudures défectueuses et éviter des accidents graves. Ne jamais déplacer le matériel avec le feuillard mal soudé.

Le déroulement du feuillard doit être effectué en utilisant des dévidoirs prévus à cet effet.

Garder bien propre la zone de travail et utiliser l'appareil seulement dans des situations de stabilité et de sécurité.

Ne jamais déplacer les matériels cerclés en utilisant le feuillard pour le soulèvement.

La coupe du feuillard doit être effectuée exclusivement avec des ciseaux appropriés. Pendant la coupe il est indispensable de garder une distance de sécurité et de s'assurer que personne ne se trouve dans la trajectoire du feuillard. Pour la coupe garder la partie supérieure du feuillard contre l'opérateur de façon à ce que la partie inférieure coupée s'éloigne de ce dernier.

L'emploi incorrect de l'appareil, la tension excessive du feuillard, la qualité et la section impropres du feuillard, les bords tranchants du matériel à cercler peuvent causer une perte de tension inattendue et/ou la rupture du feuillard avec une chute éventuelle du matériel et un échappement violent du feuillard.

Il est conseillé de se protéger contre les bords tranchants, d'appliquer correctement le feuillard sur le paquet, d'utiliser un nombre de feuillards approprié, de se mettre en position de sécurité (à côté du feuillard) pendant le cycle de cerclage, de bien contrôler la qualité de la soudure du feuillard et de respecter scrupuleusement les caractéristiques conseillées pour le feuillard à utiliser.

Bien conserver toute cette notice d'instructions. Aucune substance nuisible à la santé n'a été utilisée pour la réalisation de l'appareil.

Pour l'élimination des matériaux il est indispensable de respecter les normes en vigueur.

D - Das Gerät darf nur von ausgebildetem Personal bedient werden. Die Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung und/oder der unsachgemäße Gebrauch des Gerätes können zu Rissen des Bandes führen, wodurch das Personal verletzt und die verpackte Ware beschädigt werden kann.

Das Gerät täglich kontrollieren und bei verschlissenen / beschädigten Teilen nicht benutzen, sondern diese sofort von qualifiziertem Personal durch Originalteile ersetzen lassen. Keine Änderungen am Gerät vornehmen.

Nie Finger, Hände oder andere Körperteile zwischen das Band und die zu umreifende Ware stecken.

Sie tragen die volle Verantwortung für das richtige Schweißen des Bandes. Für die Erkennung von fehlerhaften Umreifungen und zum Vermeiden von Unfällen ist eine angemessene Ausbildung erforderlich. Die Ware nie mit defekten Umreifungen transportieren.

Für das Abrollen des Umreifungsbandes nur die dazu geeigneten Rollwagen benutzen.

Den Arbeitsbereich sauber halten und das Gerät nur bei Standsicherheit benutzen.

Das Umreifungsband NIE als Lastanschlagmittel verwenden.

Für das Schneiden des Umreifungsbandes nur die dazu geeignete Bandschere benutzen. Vergewissern Sie sich, dass sich während des Bandschneidens niemand oder nichts am Weg des Umreifungsbandes befindet. Bitte einen Sicherheitsabstand einhalten. Auf den oberen Teil drücken, damit sich der untere geschnittene Teil vom Arbeiter entfernt.

Das nicht korrekte Benutzen des Gerätes, sowie das zu straffe Anziehen des Bandes auch an scharfkantigen Stellen, und das Benutzen eines nicht geeigneten Bandes (zu dünn oder zu schmal), kann ein plötzliches Zerreißen/Platzen des Bandes gefährliche Folgen nicht nur die Waren sondern auch für die beteiligten Personen haben.

Deshalb wird empfohlen, die Bänder vor scharfkantigen Ecken zu schützen und richtig zu positionieren sowie eine ausreichende Anzahl von Umreifungen zu verwenden. Ferner muss man sich während der Umreifung in einer sicheren Position (seitlich der Umreifung) halten, die Verschweißungspunkte kontrollieren und gewissenhaft die technischen Merkmale des eingesetzten Bandes beachten.

Die gesamte Betriebsanleitung sorgfältig aufbewahren. Dieses Gerät wurde ohne gesundheitsschädliche Stoffe gebaut. Für die Entsorgung des Gerätes die geltenden Vorschriften beachten.

E - El aparato debe ser utilizado exclusivamente por personal debidamente formado. El incumplimiento de las instrucciones recogidas en el manual o un uso indebido pueden causar la ruptura del fleje y provocar lesiones al personal o daños al material empacado.

Revise a diario el aparato y no lo use si presenta partes desgastadas o dañadas; en este caso, haga que personal cualificado las sustituya de inmediato utilizando piezas de recambio originales. No modifique los componentes del aparato.

No introduzca por ningún motivo los dedos, las manos u otras partes del cuerpo entre el fleje y el material que se va a embalar.

Usted es plenamente responsable del control del sellado del fleje; es indispensable estar preparados para reconocer los flejes defectuosos y para evitar así accidentes graves. No maneje por ningún motivo el material con sellados defectuosos del fleje.

Para el desbobinado del fleje, use únicamente los dispensadores correspondientes.

Mantenga el área de trabajo limpia y utilice el aparato sólo en condiciones estables y seguras.

NUNCA desplace el material levantándolo por el fleje aplicado.

Para el corte del fleje use únicamente cortadores de seguridad. Asegúrese que durante el corte no haya personas presentes en el trayecto del fleje; mantenga una distancia de seguridad. Mantenga presionada la parte superior de manera que la parte inferior cortada se aleje del operador.

El uso incorrecto del aparato, el excesivo tensado del fleje, el uso de calidades o secciones no previstas o con aristas cortantes en el material por atar, pueden causar una pérdida imprevista de tensión y/o la ruptura del fleje y provocar así desequilibrio, caída del material e incluso un alejamiento repentino y violento del fleje mismo.

Se recomienda proteger las aristas cortantes, colocar correctamente el fleje alrededor de la carga, poner un número adecuado de flejes, permanecer en una posición segura (lateralmente respecto al fleje) durante el ciclo de flejado, controlar apropiadamente la calidad del sellado y respetar rigurosamente las características recomendadas para el fleje que se va a utilizar. Conserve este manual de instrucciones íntegro. Para la fabricación del aparato no se usan sustancias nocivas para la salud. Para su eliminación, respete las normas vigentes.



NORME GENERALI PER L'ARIA COMPRESSA:
GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR COMPRESSED AIR:
INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ POUR L'AIR COMPRIMÉ:
ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN FÜR DIE DRUCKLUFT:
NORMAS GENERALES PARA EL AIRE COMPRIMIDO:

I - Per il funzionamento dell'apparecchio NON utilizzare mai aria compressa in bombole o altri gas. Rispettare i limiti di pressione indicati nel manuale. Scollegare sempre l'apparecchio dalla rete in caso di malfunzionamento e per ogni intervento di manutenzione e/o pulizia. Usare aria compressa pulita, priva di condensa e leggermente lubrificata.

UK - Never operate this tool using a bottled air or other gas source. Respect always the air pressure range as showed in the operations manual, do not exceed. For all adjustments, repairs or cleaning of the tool, disconnect always air supply. Use always dry, clean and lubricate air compressed.

F - Pour le fonctionnement de l'appareil ne jamais utiliser de l'air comprimé en bouteille ou des gaz différents. Respecter toujours les limites de pression indiquées sur cette notice d'instructions. Débrancher l'appareil du réseau de l'air comprimé, en cas de mauvais fonctionnement et pour chaque intervention de réglage et/ou nettoyage. Utiliser seulement de l'air comprimé propre, sans condensation et légèrement lubrifié.

D - Für den Betrieb des Geräts NIE Druckluft in Flaschen oder andere Gase verwenden. Die angegebenen Druckgrenzwerte im Handbuch beachten. Bei Störungen und bei Instandhaltungs- und/oder Reinigungsarbeiten das Gerät immer vom Versorgungsnetz abtrennen. Saubere kondensatfreie und leicht geschmierte Druckluft verwenden.

E - Para el funcionamiento del aparato NUNCA utilice aire comprimido en bombonas u otros gases. Respete los límites de presión indicados en el manual. Desconecte siempre el aparato de la red en caso de anomalías y para todas las operaciones de mantenimiento y/o limpieza. Use aire comprimido limpio, sin condensado y ligeramente lubricado.

2) DATI TECNICI / TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES / TECHNISCHE DATEN / DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONI	TOOL SIZE	ENCOMBREMENT	ABMESSUNGEN	DIMENSIONES	
Lunghezza:	Length:	Longeur:	Länge:	Longitud:	430 mm – 16.9"
Larghezza:	Width:	Largeur:	Breite:	Anchura:	260 mm – 10.2"
Altezza:	Height:	Hauteur total:	Höhe:	Altura:	310 mm – 12.2"
Peso:	Weight:	Poids:	Gewicht :	Peso:	11.3 kgs – 25 lbs

ALIMENTAZIONE	FEED REQUIRED	ALIMENTATION	VERSORGUNG	ALIMENTACIÓN	
Pressione di lavoro:	Pressure range:	Pression d'exercice:	Arbeitsdruck:	Presion de trabaco:	4.5 - 7 bar / 78 - 99 psi
Consumo d'aria:	Air consumption:	Consommation:	Luftverbrauch:	Consumo de aire:	12 L/s – 25cuft/min

PRESTAZIONI	PERFORMANCES	PERFORMANCES	LEISTUNG	PRESTACIONES	
Tensione max. reggia:	Max.Tension force:	Tension max. feuillard:	Max. Bandspannung:	Tensión máx. del fleje:	7000N 4.5 bar – 65 psi 15000 N 6 bar - 87 psi
Velocità tensionamento	Tensioning speed:	Vitesse de tension:	Spannge- schwindigkeit	Velocidad del tensado:	6 mt/m
Tipo chiusura:	Sealing:	Soudure:	Schweißart:	Tipo de cierre:	Sigillo a doppia graffata Seal double notch Sceau sertissage doubles Verschlußhülsen für Doppelkerbung Sellado de doble grapa
Resistenza chiusura:	Joint strength:	Résistance:	Verschluß- festigkeit:	Resistencia de cierre:	75% carico di rottura * 75% plastic strap strength* 75% charge de rupture* 75% Kunststoffbandbelast.* 75% de la carga máxima*
Livello emissione sonora.Misura tipo A (2003/10/CE)	Level sound emission. Measurement type A (2003/10/CE)	Niveau d'émission sonore type A (2003/10/CE)	Schallemission. Die Messung des Typs A (2003/10/CE)	Nivel de emisión de sonido. Medición de tipo A (2003/10/CE)	79 dB (A)
Vibrazioni all'impugnatura (2002/44/CE)	Vibrations at handle (2002/44/CE)	Vibrations au niveau des poignées (2002/44/CE)	Hand Arm Schwingungen (2002/44/CE)	Las vibraciones en la empuñadura (2002/44/CE)	<2.5 ms ²

* variabile in funzione del tipo di reggia / depends of strap qualità / varie en fonction type de feuillard / je nach Bandqualitaet / variable según el tipo de fleje

MODELLI / CHART OF TYPES / MODÈLES / GERÄTELISTE / MODELOS

CODICE / ITEM / CODE / BESTELL-NR. / CÓDIGO	TIPO / MODEL / TYPE / TYP / TIPO	REGGIA / STRAP / FEUILLIARD / BAND / FLEJE	SPESSORE / THICKNESS / ÉPAISSEUR / DICKE / ESPESOR
T611943	ITA 61-19mm-9000N	R 850N/mm2 R 1100N/mm2	0.6mm 0.024" – 1mm 0.039" - 4.5/5 bar 0.6mm 0.024" – 0.8mm 0.031" - 6 bar
T612543	ITA 61-25mm-15000N	R 850N/mm2 R 1100N/mm2	0.6mm 0.024" – 1mm 0.039" - 4.5/5 bar 0.6mm 0.024" – 0.8mm 0.031" - 6 bar
T613243	ITA 61-32mm-15000N	R 850N/mm2 R 1100N/mm2	0.6mm 0.024" – 1mm 0.039" - 4.5/5 bar 0.6mm 0.024" – 0.8mm 0.031" - 6 bar

SIGILLI / SEALS / SEALS / SEALS / SEALS

MODELLO / MODEL / TYPE / TYP / TIPO	LUNGHEZZA / LENGHT / LONGEUR / LONGE / LONGITUDE	LARGHEZZA / WIDTH / LARGEUR / BREITE / ANCHURA	TIPO / TYPE / TYPES / TYPE / TIPO
ITA61 – 19 mm	45 mm – 1.77 "	19 mm – 0.75 "	PUSH
ITA61 – 25 mm	45 mm – 1.77 " 57 mm – 2.24 "	25 mm – 0.98 "	PUSH
ITA61 – 32 mm	45 mm – 1.77 " 57 mm – 2.24 "	32 mm – 1.26 "	PUSH

3) GARANZIA / WARRANTY / GARANTIE / GARANTIE / GARANTÍA

I - Il periodo di garanzia per ogni apparecchio Itatools è pari a 12 mesi a partire dalla data di spedizione indicata sul documento di accompagnamento. La società Itatools srl si impegna per il periodo di garanzia a sostituire gratuitamente tutte le parti che a suo insindacabile giudizio dovessero presentare difetti che li rendano non idonei all'uso. La sistemazione in garanzia è franco ns. stabilimento. I termini di garanzia decadono per gravi carenze di manutenzione, manomissione dell'apparecchio, riparazioni arbitrarie, uso improprio dello stesso, la non osservanza delle norme indicate nel manuale, uso di parti non originali, mancanza del numero di serie impresso durante la produzione, eventi eccezionali. Restano escluse dalla garanzia le parti ad usura espressamente identificate nella lista ricambi. Non possono essere rivendicate dalla clientela richieste di risarcimenti, nei confronti di Itatools srl, per fermi di produzione, danni ad oggetti e persone derivanti da deficienze dell'apparecchio perché nei termini di garanzia. La società Itatools srl si riserva il diritto di modificare i prodotti e la documentazione senza l'obbligo di aggiornarne i precedenti.

UK - Itatools srl warrants all its tools during a period of 12 months from the shipping date document. The society Itatools srl undertakes for the warranty period to replace free of charge that at its sole discretion have faults that make them unsuitable for use. Warranty includes free replacement of faulty parts ex works. The warranty is not valid in case of improper use, lack of maintenance, tampering, arbitrary modifications and reparations, use of not original parts, disregard of instructions of the operation manual, and missing serial number, exceptional events. The warranty excludes the wearing parts shown on spare parts list. No compensation can be claimed for production shutdowns and for damages to people and objects due to tools defects. Itatools srl reserves the right to modify the tools and documentation without any obligation to update previous ones.

F - Chaque appareil Itatools est garanti pour une période de 12 mois, à partir de la date indiquée sur le document de livraison. La société ITATOOLS srl est engagée à la période de garantie pour remplacer gratuitement toutes les parties à sa propre discrétion rencontrent tous les défauts qui les rendent impropres à l'usage. Pendant cette période la Sté. Itatools s'engage à remplacer gratuitement franco départ toutes les pièces qui se sont démontrées défectueuses. La garantie n'est pas valable en cas d'emploi incorrect de l'appareil, manque d'entretien, manipulations non autorisées, réparations arbitraires, non-observation des instructions du fabricant, emploi de pièces non originales, manque du numéro de série imprimé pendant la production, événements exceptionnels. Les pièces d'usure indiquées sur la liste ne sont pas couvertes par la garantie. Le client ne peut demander aucun dédommagement pour des arrêts de production et des dommages à des personnes et objets causés par des défauts de l'appareil. La Sté. Itatools se réserve le droit de modifier les produits et la documentation sans l'obligation de mettre à jour les précédents.

D - Die Garantiezeit aller Itatools Geräte beträgt 12 Monate und beginnt ab dem Datum des Lieferscheins. Das Unternehmen ITATOOLS Ltd der Garantiezeit verpflichtet, unentgeltlich zu ersetzen alle Teile nach eigenem Ermessen etwaige Mängel auftreten, die sie für den Gebrauch ungeeignet machen. Die Fa. Itatools srl verpflichtet sich, alle nachweisbar defekten Teile, die das Gerät unbrauchbar machen, innerhalb dieser Zeit, kostenlos auszutauschen. Reparaturen unter Garantie erfolgen ab unserem Werk. Die Garantiebedingungen verfallen bei schlechter Wartung, Beschädigungen, eigenmächtigen Reparaturen, unsachgemäßem Gebrauch, Nichtbeachtung der Handbucharweisungen, Einsatz von Nichtoriginalersatzteilen, außergewöhnlichen Ereignisse und bei Fehlen der Seriennummer, die während der Produktion aufgestempelt wurde. Ausgenommen von der Garantie sind Verschleißteile, die eigens in der Ersatzteilliste angeführt sind. Es kann kein Schadenersatz wegen Produktionsausfall oder Sach- und Personenschäden an Itatools srl erhoben werden. Die Fa. Itatools srl behält sich das Recht vor, ihre Geräte und Unterlagen zu verändern, ohne verpflichtet zu sein, die vorhergehenden Versionen zu modifizieren.

E - El período de la garantía de cada aparato Itatools es de 12 meses a partir de la fecha de envío indicada en el documento de acompañamiento. La compañía Itatools Ltd. está comprometida con el período de garantía para reemplazar de forma gratuita todas las piezas en su propia discreción encuentran los defectos que los hacen aptos para su uso. La empresa Itatools srl se compromete, durante el período de garantía, a sustituir sin costo alguno todas las partes que a su entero juicio presenten defectos que afecten su correcto funcionamiento. Las reparaciones que cubre la garantía se realizan en nuestro establecimiento (Ex-works). La

garantía pierde validez debido a la seria falta de mantenimiento, a la manipulación indebida del aparato, a las reparaciones no autorizadas, a un uso incorrecto del mismo, al incumplimiento de las normas indicadas en el manual, al uso de recambios no originales, a la falta del número de serie aplicado durante la producción y a eventos excepcionales. La garantía no cubre las piezas sujetas a desgaste específicamente indicadas en la lista de recambios. No se efectúan reembolsos, bajo ninguna circunstancia, en caso de paradas de producción, daños a objetos o lesiones a personas, causados por un mal funcionamiento del aparato, por fuera de los términos de garantía. La empresa Itatools srl se reserva el derecho a modificar los productos y los documentos sin la obligación de actualizar las versiones anteriores.

4) INSTALLAZIONE / INSTALLATION / INSTALLATION / INSTALLATION / INSTALACIÓN

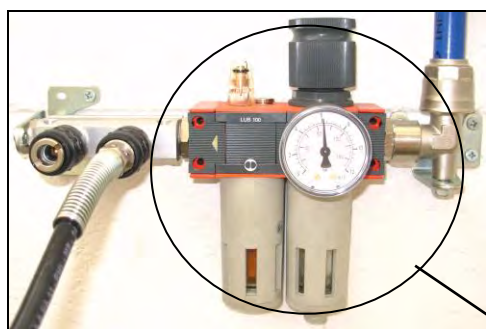
I - Si consiglia di utilizzare sulla linea una unità di essiccazione aria ed un filtro lubrificatore e regolatore di pressione con manometro (Itatools codice S100001) in prossimità del punto di collegamento dell'apparecchio per evitare che acqua e corpi estranei finiscano nelle valvole o nei motori pneumatici. Verificare costantemente la presenza di lubrificante nel gruppo filtro (utilizzare olio tipo Synfilm32 codice S200005). Collegare l'apparecchio alla linea con un tubo di diametro interno minimo 8mm con l' attacco rapido da 1/4" in dotazione, non superare la lunghezza di 10mt con tubi flessibili tra il gruppo regolazione e l'apparecchio. Controllare che il Vs. impianto fornisca una portata d'aria continua adeguata alle caratteristiche indicate nel manuale senza cadute di pressione.

UK - Use always a dryer unit near the compressor and a filter-regulator-lubricator unit (Itatools code S100001) as close to air tool to avoid that water and dirtiness will be inlet in the valves or motors. Check daily the oil in the lubricator (we recommend oil type Synfilm32 Itatools code S200005). Connect the tool to air with quick connector 1/4" and use minimum 8mm or 3/8" internal diameter pipe ;max length for flexible pipe 10mt between tool and regulator group. Check that your compressor / air distribution plant are able to supply the right air quantity as showed in the operation manual without loose pressure.

F - Il est conseillé d'utiliser sur la ligne une unité de séchage, un filtre graisseur et régulateur de pression avec manomètre (code Itatools S100001) près du point de raccordement de l'appareil pour éviter que de l'eau ou des corps étrangers puissent pénétrer dans les soupapes ou dans les moteurs pneumatiques. Contrôler constamment la présence de lubrifiant (huile recommandée type Synfilm32 code Itatools S200005). Raccorder l'appareil à l'air comprimé avec le connecteur rapide 1/4" et utiliser un tube de diamètre interne minimum 8mm ou 3/8", ne pas dépasser 10 m avec les tubes flexibles entre le groupe de réglage et l'appareil. Contrôler si votre installation est en mesure de fournir une quantité d'air continu conforme aux caractéristiques indiquées dans cette notice d'instructions, sans chutes de pression.

D - Es wird empfohlen, auf der Linie eine Lufttrocknungseinheit, einen Schmiermittelfilter und einen Druckregler mit Manometer (Itatools Bestell-Nr. S100001) in der Nähe der Anschlusspunkte des Geräts zu installieren, damit kein Wasser und keine Fremdkörper in die Ventile oder in die Druckluftmotoren gelangen. Es muss ständig kontrolliert werden, ob Schmiermittel (Öltyp Synfilm32, Bestell-Nr. S200005) im Filteraggregat vorhanden ist. Das Gerät wird an die Linie mit einem Schlauch mit einem 8 mm Innendurchmesser und dem mitgelieferten 1/4" Schnellanschluss verbunden. Die Schläuche zwischen der Regeleinheit und dem Gerät dürfen nicht länger als 10 m sein. Es ist zu kontrollieren, ob die vorhandene Anlage eine angemessene Dauerluftzufuhr für die Merkmale im Handbuch ohne Druckabfall liefert.

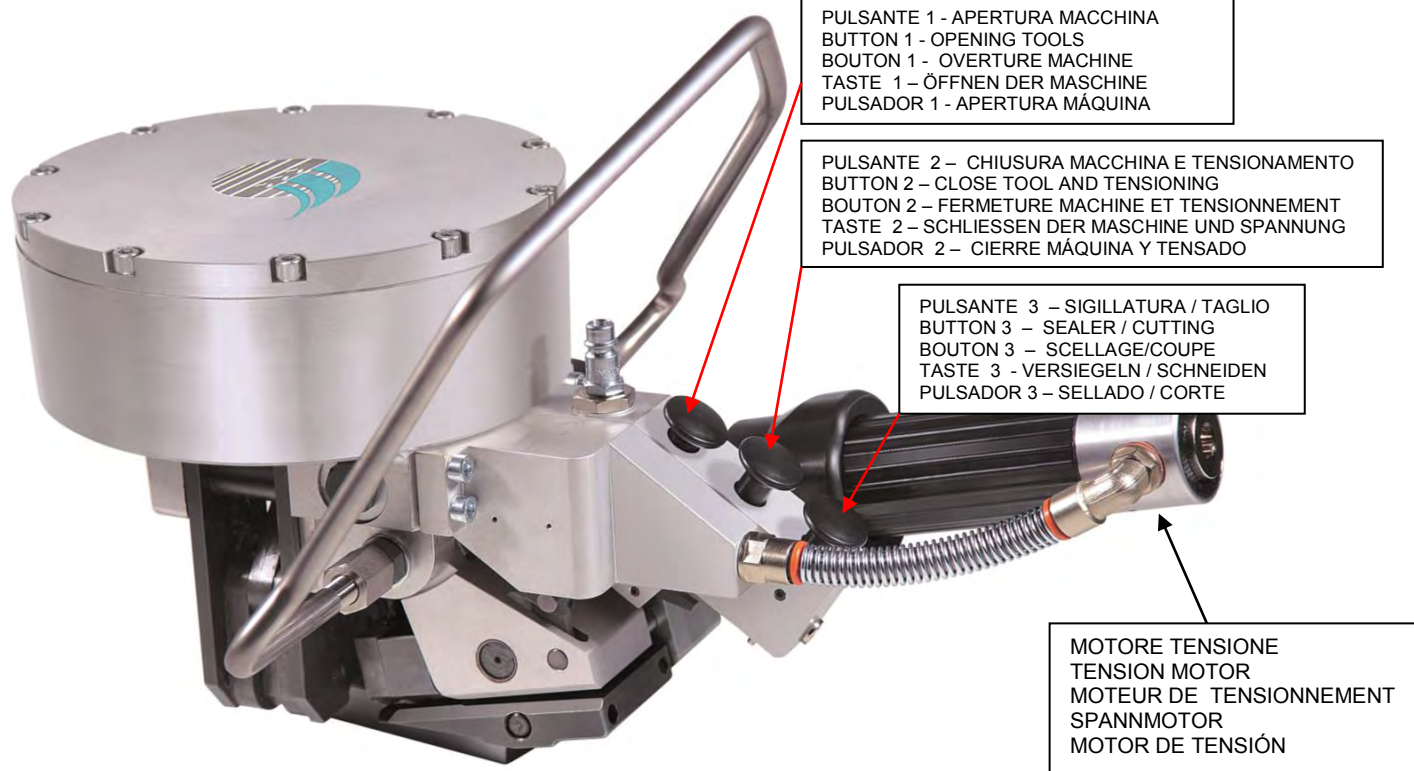
E - Se recomienda utilizar en la línea una unidad de secado de aire y un filtro lubricador y regulador de presión con manómetro (Itatools código S100001) cerca del punto de conexión del aparato, para evitar la introducción de agua y cuerpos extraños en las válvulas o en los motores neumáticos. Revise constantemente la presencia de lubricante en la unidad del filtro (utilizar aceite tipo Synfilm32 código S200005). Conecte el aparato a la línea con un tubo de diámetro interno de mínimo 8 mm con el acoplamiento rápido de 1/4" que se le ha suministrado, no supere la longitud de 10 m con mangueras entre la unidad de ajuste y el aparato. Controle que el sistema suministre una caudal de aire continuo adecuado a las características indicadas en el manual sin caídas de presión.



S100001



5) DESCRIZIONE E REGOLAZIONI / OPERATING ELEMENTS AND ADJUSTMENTS / DESCRIPTION ET RÉGLAGES / BESCHREIBUNG UND EINSTELLUNGEN / DESCRIPCIÓN Y AJUSTES



Regolazione tensione reggia / Adjusting strap tension / Réglage de la tension du feillard / Einstellen der Bandspannung / Ajuste del tensado del fleje

I - La tensione massima della reggia può essere regolata, a seconda della qualità e delle dimensioni, ruotando con un cacciavite la vite sul motore pneumatico (fig.A.), diminuendo / aumentando la quantità di aria. Ruotando in senso orario diminuisce la forza, svitando aumenta. Non allentare eccessivamente

UK - The maximum strap tension could be adjusted with a screwdriver, depending on strap quality and dimensions, turning the screw, as showed, on pneumatic motor (pic.A). Turning in clockwise the force will be reduced, in counterclockwise it will be increased. Do not exceed in counterclockwise

F - La tension maximum du feillard peut être réglée selon la qualité et les dimensions du feillard, en tournant avec un tournevis la vis sur le moteur pneumatique (fig.A) de manière à diminuer/augmenter la quantité d'air. En tournant dans le sens des aiguilles d'une montre la force diminue, dans le sens contraire elle augmente.

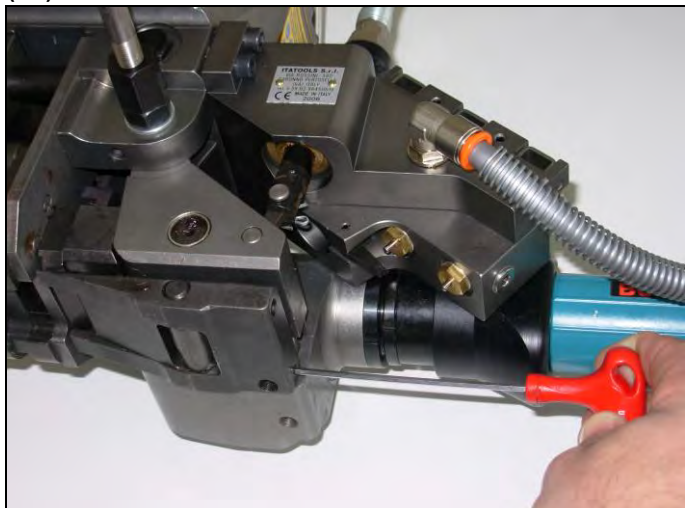
D - Zum Einstellen der Bandspannkraft wird die Schraube auf dem Druckluftmotor je nach der Art und den Abmessungen des Bandes gedreht, um die Luftmenge zu reduzieren bzw. zu erhöhen (Abb.A). Beim Drehen im Uhrzeigersinn wird die Spannkraft reduziert, gegen den Uhrzeigersinn hingegen erhöht. Nicht zu sehr lockern.

E - El tensado máximo del fleje puede ajustarse, de acuerdo a la cualidad y a las dimensiones; al girar el tornillo en el motor neumático (fig.A) con un destornillador se disminuye o se aumenta la cantidad de aire. Al girar hacia la derecha, se reduce la fuerza; al desenroscar, aumenta. No aflojar excesivamente.



Regolazione altezza rullo / Feedwheel gap adjustment / Réglage de la hauteur du rouleau / Einstellen der Rollenhöhe / Ajuste de la altura del rodillo

(B1)



(B2)



I - E' possibile regolare l'altezza del rullo di trascinamento per variare la pressione dei denti del rullo sulla reggia; svitare il grano di fermo (**fig.B1**), ruotare il grano di regolazione in modo di avere una distanza di 0.1-0.2mm tra il rullo e il rullino di contrasto. Ruotando in senso orario si diminuisce la distanza, ruotando in senso antiorario la distanza aumenta (**fig.B2**), una volta regolata l'altezza ribloccare il grano di fermo.

UK - It is possible to adjust the height of the feed-wheel in order to change the teeth pressure on strap; unscrew the locking screw (**pic.B1**), turn the regulation screw, so that the standard height feed-wheel is 0.1-0.2mm (0.0039"-0.0078"). Turning clockwise decrease the height, turning counterclockwise increase the height (**pic.B2**), after the regulation lock the screw

F - Il est possible de régler la distance entre le rouleau d'entraînement et les pinces de blocage du feuilard afin de changer la pression des dents sur le feuilard (**fig.B1**) ; intervenir sur le grain de réglage de manière à avoir une distance de 0.1 - 0.2mm entre le rouleau et le rouleau de contraste. En tournant dans le sens des aiguilles d'une montre la distance diminue, dans le sens contraire elle augmente (**fig.B2**), après avoir réglé la hauteur rebloquer le grain d'arrêt.

D - Es kann die Höhe der Spannrolle geändert werden, um den Druck der Verzählung auf das Band zu ändern. Lösen Sie den Blockierstift (**Abb. B1**), damit ein Zwischenraum von 0,1-0,2 mm zwischen der Rolle und der Konterrolle entsteht. Wenn Sie den Blockierstift im Uhrzeigersinn drehen, wird der Zwischenraum reduziert, gegen den Uhrzeigersinn wird er hingegen erhöht (**Abb. B2**). Nach der Höheneinstellung den Blockierstift wieder festziehen.

E - Es posible ajustar la distancia del rodillo de arrastre para variar la presión de los dientes del rodillo sobre el fleje; desenrosque el tornillo prisionero de fijación (**Fig. B1**), gire el tornillo prisionero de ajuste a fin de tener una distancia de 0,1-0,2 mm entre el rodillo de arrastre y el de contraste. Al girar hacia la derecha, se disminuye la distancia; al girar hacia la izquierda, aumenta (**Fig. B2**); una vez ajustada la altura, apriete nuevamente a tope el tornillo prisionero de fijación.

6) ISTRUZIONI D'USO / OPERATION / MODE D'EMPLOI / BETRIEBSANWEISUNGEN / INSTRUCCIONES DE USO

I - L'apparecchio modello **ITA 61** è concepito per reggiare imballi con regge in acciaio. La reggia deve essere avvolta intorno all'imballaggio manualmente e quindi inserita, secondo le istruzioni, nell'apparecchio che eseguirà il tensionamento, il taglio e la chiusura della stessa tramite un sigillo. Infilare la reggia nel sigillo, avvolgere il pacco da imballare e reinserire la stessa nel sigillo ripiegandola poi su se stessa (**fig.C1**); premere la leva 1 per aprire la macchina, inserire la reggia già sovrapposta e ben allineata (**fig.C2**), premere la leva 2 per chiudere la macchina ed iniziare il tensionamento, tendere la reggia fino al raggiungimento della tensione desiderata o fino al massimo impostato (stallo motore) (**fig.C3**). Dopo aver effettuato il tensionamento premere la leva 3 di chiusura per graffiare il sigillo e tagliare la reggia (**fig.C4**); dopo aver concluso la chiusura premere la leva 1 per aprire la macchina ed estrarre la reggia (**fig.C5**). Controllare infine che la chiusura sia stata effettuata in modo corretto verificando che il sigillo presenti delle marcate incisioni, questo controllo è molto importante per capire l'efficienza della chiusura (**fig.C6**).

UK - The tool model **ITA 61** is designed to strap packages with steel strap. The strap is fed around the package manually and inserted in the tool, as showed in the instructions, tensioned, cutted and closed the strap with a seal joint. Make the strap slip into the seal and wind it up around the package; then make strap bottom pass a second time into the seal and bend it (**pic.C1**); push lever 1 to open the machine and load it with the strap already prepared (**pic.C2**), press lever 2 for close the machine and tensioning the strap and hold it until operation is over (**pic.C3**). Once strap tension operation is over, press lever 3 for close the seal and cut the strap (**pic.C4**); once sealing and cutting cycle is over, it is sufficient push the lever 1 for open the tool and outting the strap (**pic.C5**). To check finally if the sealing is good and if the seal joint seal present of the marked recordings, this control is a lot important in order to understand the efficiency of the closing (**fig. C6**).

F - L'appareil modèle **ITA 61** a été conçu pour cercler des emballages avec des feuilards en acier. Le feuilard doit être enroulé manuellement autour de l'emballage et être inséré ensuite dans l'appareil qui exécutera le tensionnement, la coupe et le scellage en suivant les instructions fournies. Enfiler le feuilard dans le sceau, enrouler le matériel à cercler et réinsérer le feuilard dans le sceau

en le repliant sur lui-même (**fig.C1**) ; appuyer sur le levier pour ouvrir la machine la machine, insérer les extrémités du feillard superposées et bien alignées (**fig.C2**) ; appuyer sur le levier 2 pour fermer la machine et commencer l'opération de tensionnement jusqu'à obtenir la tension requise ou à la force maximum programmée (calage du moteur) (**fig.C3**). Après avoir terminé l'opération de tensionnement appuyer sur le levier 3 de fermeture pour le sertissage du sceau et couper le feillard ((**fig.C4**) ; une fois cette opération terminée, appuyer sur le levier 1 pour extraire le feillard (**fig.C5**). Contrôler ensuite si la fermeture a été effectuée correctement en vérifiant si le sceau reporte des incisions profondes, il s'agit d'un contrôle extrêmement important qui permet de contrôler l'efficacité de la fermeture (**fig.C6**).

D - Das Gerät **ITA 61** wurde für das Umreifen mit Stahlband entwickelt. Das Band muss von Hand umführt werden, um dann laut Bedienungseinleitung in das Gerät eingelegt zu werden, wo es dann gespannt, geschnitten und mit einem Siegel verschlossen wird. Das Band in das Siegel einführen und es dann um die Ware führen. Danach das Bandende erneut in das Siegel stecken und zusammenfalten (**Abb. C1**). Den Hebel 1 drücken, um das Gerät zu öffnen. Das bereits übereinander gelegte Band einführen (**Abb. C2**) und den Hebel 2 drücken, um das Gerät zu schließen. Nun kann das Band mit der gewünschten bzw. eingestellten Spannkraft gespannt werden (Würgen des Motors) (**Abb. C3**). Nach dem Spannen den Schließhebel 3 drücken, um das Siegel zu verklammern. Das Band abschneiden (**Abb. C4**). Danach den Hebel 1 drücken, um die Maschine zu öffnen, und das Band herausziehen (**Abb. C5**). Zuletzt muss kontrolliert werden, ob der Vorschluss korrekt erfolgt ist. Es müssen tiefe Einkerbungen vorhanden sein (**Abb. C6**).

E - El aparato modelo **ITA 61** ha sido concebido para envolver embalajes con flejes de acero. El fleje debe enrollarse en el embalaje manualmente y a continuación, introducirse, conforme a las instrucciones, en el aparato que efectúa el tensado, el corte y el cierre del mismo mediante un sello. Introduzca el fleje en el sello, envuelva el paquete que se va a embalar e introduzca nuevamente el fleje en el sello doblándolo sucesivamente sobre sí mismo (**Fig. C1**). Presione la palanca 1 para abrir la máquina, introduzca el fleje ya sobrepuesto y bien alineado (**Fig. C2**) ; presione la palanca 2 para cerrar la máquina e inicie el tensado; tense el fleje hasta alcanzar el punto deseado o hasta el punto máximo configurado (punto muerto del motor) (**Fig. C3**). Tras haber efectuado el tensado, presione la palanca 3 de cierre para grapar el sello y cortar el fleje (**Fig. C4**) ; al terminar el cierre, presione la palanca 1 para abrir la máquina y extraiga el fleje (**Fig. C5**). Controle, por último, que el cierre se haya efectuado en modo correcto, asegurándose de que el sello presente incisiones marcadas; este control es de suma importancia para verificar la eficiencia del cierre (**Fig. C6**).

(C1)



(C2)



(C3)



(C4)



(C5)



(C6)





**7) MANUTENZIONE E PULIZIA / SERVICING - CLEANING / ENTRETIEN ET NETTOYAGE /
INSTANDHALTUNG UND REINIGUNG / MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

PRIMA DI QUALUNQUE INTERVENTO SULL'APPARECCHIO SCOLLEGARE L'ALIMENTAZIONE DI ARIA COMPRESSA

BEFORE ANY INTERVENTION ON THE TOOL, DISCONNECT IT FROM AIR COMPRESSED LINE

AVANT D'EFFECTUER N'IMPORTE QUELLE INTERVENTION SUL L'APPAREIL, ENLEVER LA BATTERIE DE LA MACHINE

VOR IRGENDWELCHEN EINGRIFFEN AUF DEM GERÄT MUSS DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG ABGETRENNT WERDEN

ANTES DE LLEVAR A CABO CUALQUIER INTERVENCIÓN EN EL APARATO, DESCONECTE LA ALIMENTACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO



I

Pulire il rullo di tensionamento ed il piede di scorrimento con aria compressa come nella foto.

UK

Clean by compressed air tender roll and sliding plate as in the picture

F

Nettoyer le rouleau de tensionnement et le pied de glissement de la manière indiquée sur la photo.

D

Die Spannrolle und den Gleitfuß mit Druckluft reinigen (siehe Foto).

E

Limpiar el rodillo de tensado y el pie de desplazamiento con aire comprimido como se muestra en la foto.

8) RISOLUZIONE PROBLEMI / TROUBLESHOOTING / SOLUTION DES PROBLÈMES / PROBLEMLÖSUNG / LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

PROBLEMA / TROUBLE / PROBLEME / PROBLEM / PROBLEMA
SOLUZIONE / REMEDY / SOLUTION / LÖSUNG / SOLUCIÓN
La tensione della reggia è insufficiente / The tension of strap isn't enough / La tension du feillard n'est pas suffisante / Ungenügende Bandspannung / El tensado del fleje es insuficiente
Controllare la pressione dell'aria (min. 5,5 bar). Controllare il gruppo filtro lubrificatore che non sia danneggiato o sporco. Motore pneumatico sporco o guasto (contattare centro assistenza). Verificare la regolazione della potenza del motore Check the air pressure (min. 5,5 bar) Check if the filter / lubricator group is damaged or dirty. Check if the pneumatic motor isn't damaged or dirty (contact the after sale service). Check the power adjusting screw on the pneumatic motor Contrôler la pression de l'air (min. 5,5 bars). Contrôler si le groupe de lubrification n'est pas endommagé ou encrassé. Moteur pneumatique sale ou en panne (contacter le service après-vente). Contrôler le réglage de la puissance du moteur Den Luftdruck kontrollieren (min. 5,5 Bar). Überprüfen, dass die Schmiermittelfiltereinheit nicht beschädigt oder verschmutzt ist. Der Druckluftmotor ist verschmutzt oder gestört (den Kundendienst kontaktieren). Die Einstellung der Motorleistung kontrollieren. Controle la presión del aire (mín. 5,5 bar). Revise que el filtro lubricador no esté dañado o sucio. Motor neumático sucio o averiado (póngase en contacto con el centro de asistencia). Revise el ajuste de la potencia del motor
Il rullo di tensionamento slitta e danneggia la reggia / The feedwheel slides and milling on strap / Le rouleau de tensionnement glisse et endommage le feillard / Die Spannrolle rutscht und beschädigt das Band / El rodillo de tensado se desliza y deteriora el fleje
Controllare che non sia sporco. Controllare lo stato di usura dei denti. Verificare che la distanza tra rullo e piastrina di scorrimento sia corretta (circa 0,2mm). Check if the feedwheel is dirty. Check if the feedwheel is damaged Adjust the gap between feedwheel and pressure button (around 0,2mm—0.008") Contrôler son état de propreté. Contrôler l'état d'usure des dents. Contrôler si la distance entre le rouleau et la plaque de glissement est correcte (environ 0,2mm). Überprüfen, dass sie nicht verschmutzt ist. Den Verschleißzustand der Verzahnung kontrollieren. Kontrollieren, ob der Zwischenraum zwischen der Rolle und dem Gleitplättchen korrekt ist (zirka 0,2 mm). Revise que no esté sucio. Controle el estado de desgaste de los dientes. Compruebe la correcta distancia entre el rodillo y el plato de bloqueo del fleje (0,2 mm aproximadamente).
La reggia si spezza e/ o il sigillo si schiaccia e si deforma durante il pensionamento / Le feillard se casse et/ou le sceau est écrasé ou déformé pendant le tensionnement / Das Band bricht und/oder das Siegel wird zerquetscht und verbiegt sich während des Spannens / El fleje se rompe y/o el sello se aplasta y se deforma durante el tensado
Tensione eccessiva—regolare la potenza del motore. Verificare che i punti di appoggio del sigillo sul piede non siano rovinati o consumati. Verificare che le caratteristiche della reggia siano conformi ai requisiti della reggiatrice e dell'applicazione. Verificare che le caratteristiche del sigillo siano adeguate alla reggia utilizzata ed al modello di reggitrice Too much tension force—adjust the motor power. Check on foot if the seal support points are not damaged or worn out. Check if the strap characteristics are right for the strapping tool and application. Check if the seal characteristics are right for the strap and the application Tension excessive —régler la puissance du moteur. Contrôler si les points d'appui du sceau sur le pied ne sont pas endommagés ou usés. Contrôler si les caractéristiques du feillard sont conformes aux conditions requises par la machine à cercler et par l'application. Contrôler si les caractéristiques du sceau sont conformes au feillard utilisé et au modèle de machine à cercler. Zu starke Spannung - die Motorleistung einstellen. Kontrollieren, dass die Auflagepunkte des Siegels auf dem Fuß nicht kaputt oder abgenutzt sind. Kontrollieren, ob sich das Band für das Umreifungsgerät und die Anbringungsweise eignet. Kontrollieren, ob sich das Siegel für das verwendete Band und das Umreifungsgerät eignet. Tensión excesiva; ajuste la potencia del motor. Revise que los puntos de apoyo del sello en la base no estén deteriorados o desgastados. Revise que las características del fleje cumplan con los requisitos de la flejadora y de la aplicación. Revise que las características del sello sean adecuadas para el fleje utilizado y para el modelo de flejadora.
La reggia tensionata dal rullo tende ad incurvarsi lateralmente / The tensioned strap is sideways bended / Le feillard tendu par le rouleau a tendance à se plier latéralement / Das von der Rolle gespannte Band biegt sich leicht an der Seite / El fleje tensado por el rodillo tiende a curvarse lateralmente
Regolare il valore di tensione del motore—tensione eccessiva. Verificare che le caratteristiche della reggia siano conformi ai requisiti della reggitrice Adjust the motor power—too much tension force. Check if the strap characteristics are right for the strapping tool Régler la valeur de tension du moteur —peut-être excessive. Contrôler si les caractéristiques du feillard sont conformes aux conditions requises par la machine à cercler Den Spannungswert des Motors einstellen – zu hohe Spannung. Kontrollieren, ob sich das Band für das Umreifungsgerät eignet. Ajuste el valor de tensión del motor; puede resultar excesivo. Revise que las características del fleje cumplan con los requisitos de la flejadora
Si verificano perdite di aria / Hearing air leak / Il y a des fuites d'air / Luftaustritte – Leckstelle / Se presentan escapes de aire
Necessario ripristinare le guarnizioni di tenuta (contattare centro assistenza) Should be necessary replace the gaskets (contact the after sale service)

Les joints d'étanchéité sont à changer (contacter le service après-vente)
Die Dichtungen wieder instand setzen (den Kundendienst kontaktieren)
Es necesario restablecer las empaquetaduras de estanquidad (póngase en contacto con el centro de asistencia)
Graffatura del sigillo insufficiente —sigillatura incerta / The Joint efficiently isn't enough / Le sertissage du sceau est insuffisant – scellage douteux / Ungenügende Verklebung des Siegels – unsichere Umreifung / Grapado del sello insuficiente; sellado incierto
Verificare se vi sono parti allentate nel gruppo morsettiera. Verificare se vi sono parti usurate della morsettiera — eseguire manutenzione (contattare centro assistenza) Verificare la pressione dell'aria. Verificare che le caratteristiche della reggia siano conformi ai requisiti della reggiatrice. Verificare che le caratteristiche del sigillo siano adeguate alla reggia utilizzata ed al modello di reggiatrice. Check the air pressure. Check if there are some loosened parts into sealing group Check if in the sealing group there are some damaged parts — performing maintenance (contact the after sale service). Check if the strap characteristics are right for the strapping tool. Check the seal quality Contrôler s'il y a des éléments desserrés dans le groupe de scellage. Contrôler s'il y a des parties usées dans le groupe de scellage – faire les opérations d'entretien (contacter le service après-vente). Contrôler la pression de l'air. Contrôler si les caractéristiques du feuillard sont conformes aux conditions requises par la machine à cercler. Contrôler si les caractéristiques du sceau sont conformes au feuillard utilisé et au modèle de machine à cercler. Kontrollieren, ob lockere Teile in der Klemmenleistengruppe vorhanden sind. Kontrollieren ob abgenutzte Teile in der Klemmenleiste vorhanden sind – Teile warten (den Kundendienst kontaktieren) Den Luftdruck überprüfen. Kontrollieren, ob sich das Band für das Umreifungsgerät eignet. Kontrollieren, ob sich das Siegel für das verwendete Band und das Umreifungsgerät eignet. Revise si hay partes flojas en la unidad terminal. Revise si hay partes desgastadas en el terminal; efectúe el mantenimiento (póngase en contacto con el centro de asistencia) Revise la presión del aire. Revise que las características del fleje cumplan con los requisitos de la flejadora. Revise que las características del sello sean adecuadas para el fleje utilizado y para el modelo de flejadora.
Il taglio della reggia non avviene correttamente / The strap cutting isn't correct / Le feuillard n'est pas coupé correctement / Der Bandschnitt erfolgt nicht korrekt / El corte del fleje no se da correctamente
Controllare la pressione dell'aria (min.5,5 bar). Verificare che le caratteristiche della reggia siano conformi ai requisiti della reggiatrice. Vi sono parti usurate o danneggiate— eseguire manutenzione (contattare centro assistenza) Check the air pressure (min.5,5 bar). Check if the strap characteristics are right for the strapping Tool. There are some damaged parts — performing maintenance (contact the after sale service) Contrôler la pression de l'air (min 5,5 bars). Contrôler si les caractéristiques du feuillard sont conformes aux conditions requises par la machine à cercler. Contrôler s'il y a des parties usées dans le groupe de scellage – faire les opérations d'entretien (contacter le service après-vente) Den Luftdruck kontrollieren (min. 5,5 Bar). Kontrollieren, ob sich das Band für das Umreifungsgerät eignet. Es sind abgenutzte oder beschädigte Teile vorhanden – Teile warten (den Kundendienst kontaktieren) Revise la presión del aire (mín. 5,5 bar). Revise que las características del fleje cumplan con los requisitos de la flejadora. Hay piezas desgastadas o dañadas; efectúe el mantenimiento (póngase en contacto con el centro de asistencia)
La fase di sigillatura / taglio reggia avviene in modo lento con perdita di aria / The sealing / cutting phase is too slow and hearing air leak / La phase de scellage/coupe se fait lentement et avec une fuite d'air / Die Umreifung / der Bandschnitt erfolgt langsam mit Luftaustritt / La fase de sellado / corte del fleje ocurre lentamente y con escape de aire
Probabile usura delle tenute del pistone / raccordo aria interno al cilindro (contattare servizio assistenza). Ripristinare le tenute Damaged piston gaskets into cylinder (contact the after sale service) - necessary replace them Les joints statiques du piston/raccord de l'air à l'intérieur du cylindre sont probablement usés (contacter le service après-vente). Remettre les joints en bon état Wahrscheinlich sind die Dichtungen des Kolbens / Luftanschlusses im Zylinder verschlissen (den Kundendienst kontaktieren). Die Dichtungen ersetzen. Probable desgaste de los cierres del pistón / racor de aire dentro del cilindro (póngase en contacto con el servicio de asistencia). Restablezca los cierres
I pulsanti di azionamento rimangono bloccati - difficoltà nell'apertura della reggiatrice / The operation buttons are locked—the piston has difficult to open the tool / Les boutons d'actionnement sont bloqués – il est difficile d'ouvrir la machine à cercler / Die Starttaste bleibt blockiert – das Umreifungsgerät lässt sich nur schwer öffnen / Los pulsadores de accionamiento permanecen bloqueados; es difícil abrir la flejadora
Probabile deterioramento / rottura delle tenute o delle valvole (contattare servizio assistenza) Ripristinare le tenute Damaged valves gaskets or valves shaft (contact the after sale service) - necessary to replace them Les joints statiques ou les soupapes sont probablement détériorés ou cassés (contacter le service après-vente). Remettre les joints en bon état Die Dichtungen oder Ventile sind wahrscheinlich verschlissen / beschädigt (den Kundendienst kontaktieren) Die Dichtungen ersetzen Probable deterioro / ruptura de los cierres o de las válvulas (póngase en contacto con el servicio de asistencia) Restablezca los cierres

9) ESPLOSI-RICAMBI / LAYOUT-SPARE PARTS LIST / VUE ECLATÉE-LISTE DES PIÈCES / ZEICHNUNGEN – ERSATZTEILE / DIAGRAMAS - RECAMBIOS

Ed. 09/17

DESCRIZIONE	CODICE ITEM	DESCRIPTION	Q.TA' Q.TY		
ASSIEME PERNO TENUTA	A000061	SHAFT ASSEMBLED	1		
ASSIEME SUPPORTO RULLO	A000082	FEEDWHEEL COVER ASSEMBLED	1		
GRUPPO VALVOLA PNEUMATICA	AZ10.076.4	PNEUMATIC VALVE GROUP	1		
ASSIEME CILINDRO	A007420	CYLINDER ASSEMBLED	1		
TUBO POLIUR. 8X10 GRIGIO	B100134	PIPE 8X10 (Lenght meters)	0,2		*
GUARN. ALL. PER RACCORDI 3/8"	B100136	ALU GASKET 3/8"	1		
RID.CIL. 3/8-1/4 A4/Z (2151003)	B100305	AIR CONN. 3/8-1/4 A4/Z (2151003)	1		
RAC GIR 10 1/4 RL31 (2L31013)	B100306	SWING ELBOW 10 1/4 RL31	1		*
RAC DIR 10 1/4 R1 (2001012)	B100307	AIR CONN. 10 1/4 R1 (2001012)	1		
LANT.458-33-19C CMZ4583319C	B200104	CAMOZZI 458-33/19C	1		
LANT. 458-33-21C CMZ4583321C	B200105	CAMOZZI 458-33/21C	3		
PIST.458-33/23C CMZ4583323C	B200155	CAMOZZI PISTON 458-33/23C	1		
INN. RAPIDO 64MF D8/10 AH034403	B200308	FAST AIR CONN. ANI 64MF 8X10	1		
IN. RAP. MASCHIO AN15A 1/4	B200309	FAST AIR MALE CONN. PAG261.14	1		
O-RING OR16X2	B300085	O-RING OR16X2	4		
O-RING OR108 (D9)	B300086	O-RING OR108 (D9)	1		
GUARNIZIONE AIRZET PR12	B300089	GASKET AIRZET PR12	2		*
O-RING OR2087 (D22)	B300125	O-RING OR2087 (D22)	1		
O-RING OR3162 (D41)	B300130	O-RING OR3162 (D41)	1		
ANELLO TEN. AIRZET PR15	B300131	GASKET AIRZET PR15	1		*
PARAOILIO G 17X23X3	B300132	OIL GASKET G 17X23X3	1		
O-RING OR6645 NBR	B300432	O-RING OR6645 NBR	2		
GUARNIZIONE COPERCHIO	B300490	COVER GASKET	1		
CUSCINETTO 6003	B400108	BEARING 6003	2		
CUSCINETTO A RULLI BK1012	B400109	ROLLER BEARING BK1012	1		
CUSCINETTO 7202 BEP	B400110	BEARING 7202 BEP	1		
VITE STEI M4X5 UNI5927	B500045	SCREW M4X5	1		
DADO AUTOBL. ALTO M8 DIN982 5S	B500053	SELFLOCK.NUT M8 H10 DIN982	1		
VITE STEI M5X6 UNI5927	B500107	SCREW M5X6	1		
VITE TCEI M6X20 UNI5931	B500139	SCREW M6X20	4		*
VITE STEI M10X1X10 UNI5923	B500141	SCREW M10X1X10	1		
VITE STEI M8X1X10 UNI5923	B500142	SCREW M8X1X10	1		
VITE STEI M6X6 UNI5927	B500143	SCREW M6X6	1		
VITE STEI M8X1X14 UNI5923	B500144	SCREW M8X1X14	1		
RONDELLA 10.5X20X2 UNI6592	B500145	WASHER M10	2		
DADO AUTOB M10X1 D.985 P/F 5S	B500146	SELFLOCK. NUT M10X1X10 ZINC	1		
DADO ES.M10X1 U.5588 P/F 6S	B500147	NUT M10X1X8	1		*
COPIGLIA 2X15	B500148	SPLITPIN 2X15	2		
VITE TCEI M3X10 UNI5931	B500273	SCREW M3X10 UNI5931	6		
VITE TSPCE M8X50 UNI5933 10.9	B500372	SCREW M8X50	1		
VITE STEI M4X5 UNI5923	B500379	SCREW M4X5	1		
VITE STEI M5X10 UNI5927	B500442	SCREW M5X10 UNI5927	3		
VITE TCEI UNC 1/4-20X3/4 B18.3	B500443	SCREW UNC 1/4"X3/4"	10		*
RONDELLA SCHNORR R150 DIAM.6	B500463	WASHER SCHNORR R150 DIAM.6	10		
BOCCOLA BMC 1212	B600114	GUIDE SOCKET BM 1212	1		
BOCCOLA BMC 1210	B600115	GUIDE SOCKET BM 1210	1		
BOCCOLA BMC 141615	B600117	GUIDE SOCKET BMC 14x16x15	1		
SEEGER INTJ20 DIN U.7437 R150	B600118	CIRCLIP INT J20 DIN 472	1		
SEEGER INT.J22 U.7437 R150	B600119	CIRCLIP INT J22 DIN472	1		
SEEGER INT. J47 U.7437 R150	B600122	CIRCLIP INT J47 DIN472	1		

DESCRIZIONE	CODICE ITEM	DESCRIPTION	Q.TA' Q.TY		
ROND. SPESS. PS 35X25X0.5	B600123	WASHER. PS 35X25X0.5	2		
ROND. SPESS. PS 35X25X0.2	B600124	WASHER. PS 35X25X0.2	3		
MOLLA TAZZA 20X10.2X0.8 D.2093	B600133	CUP WASHER 20X10.2X0.8	2		
SEEGER D15 UNI 7435	B600346	SEEGER D15 UNI 7435	1		
SPINA CIL. TMP 7X28 DIN6325	B700149	PIN 7X28 DIN6325	2		
SPINA ELAS. 4x24 UNI6873 R150	B700150	ELASTIC PIN 4x24 UNI6874	1		
SPINA CIL. TMP 10X60DIN6325 R220	B700151	PIN 10X60DIN6325	1		
SPINA CIL. TMP 3X45 DIN6325 R220	B700381	PIN 3X45 DIN6325	2		
DISTANZIALE RULLO	D000870	FEEDWHEEL SPACER	1		
PERNO RULLINO	D000910	ROLLER PIN	1		
RULLO TRASCINAMENTO	D000960	FEEDWHEEL	1	\$	*
VITE SENZA FINE	D002410	WORM GEAR	1		
CORONA DENTATA	D002420	CROWN	1		
PERNO DI FISSAGGIO MORSETTIERA	D002430	LOCKING PIN	2		
DISTANZIALE PIASTRE	D002440	SPACER	2		*
DISTANZIALE MORSETTI	D002460	JAWS SPACER	2		
DISTANZIALE PERNO PISTONE	D002470	PISTON SHAFT WASHER	1		
DISTANZIALE	D002480	SPACER	1		
PERNO SPINGICESOIA	D002490	CUTTER SHAFT	1		
MAGLIA COLLEGAMENTO 19mm	D002500	LINKER 19mm	2		*
PERNO PISTONE	D002510	PISTON SHAFT	1		*
SPINGIMOLLA VALVOLA	D002520	VALVE SPRING SUPPORT	1		
MAGLIA COLLEGAMENTO 32mm	D002530	LINKER 32mm	2		
CHIUSURA VALVOLA	D002540	VALVE CLOSER	1		*
MAGLIA COLLEGAMENTO 25mm	D002550	LINKER 25mm	2		
PISTONE VALVOLA	D002560	VALVE PISTON	1		*
RACCORDO ARIA CILINDRO	D002570	CILINDER AIR CONNECTION	1		
MORSETTO 25/32mm	D002620	JAW 25/32mm	4		
MORSETTO 19mm	D002630	JAW 19mm 3/4"	4		*
INCUDINE 19mm	D002640	ANVIL 19mm 3/4"	1		*
INCUDINE 25mm	D002650	ANVIL 25mm 1"	1		*
INCUDINE 32mm	D002660	ANVIL 32mm 1"-1/4	1		*
PIASTRA ANTERIORE 19mm	D002670	FRONT PLATE 19mm 3/4"	1		*
PIASTRA ANTERIORE 25mm	D002680	FRONT PLATE 25mm 1"	1		*
PIASTRA ANTERIORE 32mm	D002690	FRONT PLATE 32mm 1"-1/4	1		*
PIASTRA POSTERIORE 19mm	D002700	REAR PLATE 19mm 3/4"	1		*
PIASTRA POSTERIORE 25mm	D002710	REAR PLATE 25mm 1"	1		*
PIASTRA POSTERIORE 32mm	D002720	REAR PLATE 32mm 1" 1/4	1		*
PERNO ROTAZIONE MORSETTI	D002780	JAWS PIN	2		
SUPPORTO CUSCINETTO RIDUTTORE	D002790	GEARBOX BEARING SUPPORT	1		*
PERNO PISTONE	D002810	PISTON PIN	2		
MAGLIA PERNO	D002820	PIN LINK	1		
DADO	D002870	NUT	1		
SUPPORTO CESOIA	D002880	CUTTER SUPPORT	1		
DADO	D002890	NUT	1		
ALBERO	D002930	FEEDWHEEL SHAFT	1		
FRIZIONE	D002970	CLUTCH PLATE	1		
MOLLA FILO 0.7X5X40	D002980	SPRING	1		
CESOIA 19mm	D003130	CUTTER 19mm - 3/4"	1	\$	*
CESOIA 25mm	D003140	CUTTER 25mm -1"	1	\$	*
CESOIA 32mm	D003150	CUTTER 32mm- 1"-1/4	1	\$	*
CORPO RIDUTTORE	D003190	GEARBOX BODY	1		*
PIEDE GUIDA 19mm	D003200	FOOT 32mm - 3/4"	1		
PIEDE GUIDA 25mm	D003210	FOOT 25mm - 1"	1		

DESCRIZIONE	CODICE ITEM	DESCRIPTION	Q.TA' Q.TY		
PIEDE GUIDA 32mm	D003220	FOOT 32 mm 1" – 1/4	1		
SUPPORTO SOSPENSIONE	D003230	SUSPENSION HOOK	1		
PRESSORE	D003240	PUSHER	3		
LEVA AZION. APERTURA	D003270	OPENING START LEVER	1		
LEVA AZION. TENSIONE	D003280	TENSION START LEVER	1		
LEVA AZION. SIGILLATURA	D003290	SEALING LEVER	1		
ANELLO VALVOLA	D003350	VALVE RING 8.2X20X1	1		
SPIRALE PROTEGGI TUBO	D004290	AIR PIPE PROTECTION	1		
PISTONE	D005300	PISTON	1		
PIANO FRIZIONE GANCIO	D005400	HOOK FRICTION PLATE	1		
GUIDA IMPUGNATURA	D005880	HANDLE GUIDE	1		
PULSANTE	D006700	PUSCH BUTTON	3		
RULLINO DI CONTRASTO	D006730	ROLLER	1	§	
COPERCHIO CILINDRO	D007430	CYLINDER COVER	1		
MOTORE PNEUMATICO	8411035119	PNEUMATIC MOTOR	1		
MOTORE PNEUMATICO PER REGGIA DA 19mm	8411035127	PNEUM. MOTOR FOR 19mm (5/8") SIZE STRAP	1		
COMPONENTE DESTINATO AD USURA	§	WEARING PART			
RICAMBIO CONSIGLIATO A STOCK	*	PART THAT SHOULD BE STOCKED			

ITA61

Legend:

- LOCITE 243
- LOCITE 542
- ◇ CRHODIA "RSIL PATE 4"
- ◇ ROYAL PURPLE "NLGI 0"
- ◇ ROYAL PURPLE "NLGI 2"
- ✕ NON FORNIBILE SINGOLARMENTE
- ✕ NOT SUPPLIED ALONE

Part Numbers:

ITA61 1943=ITA61 19mm-3/4"

ITA61 2543=ITA61 25mm-1"

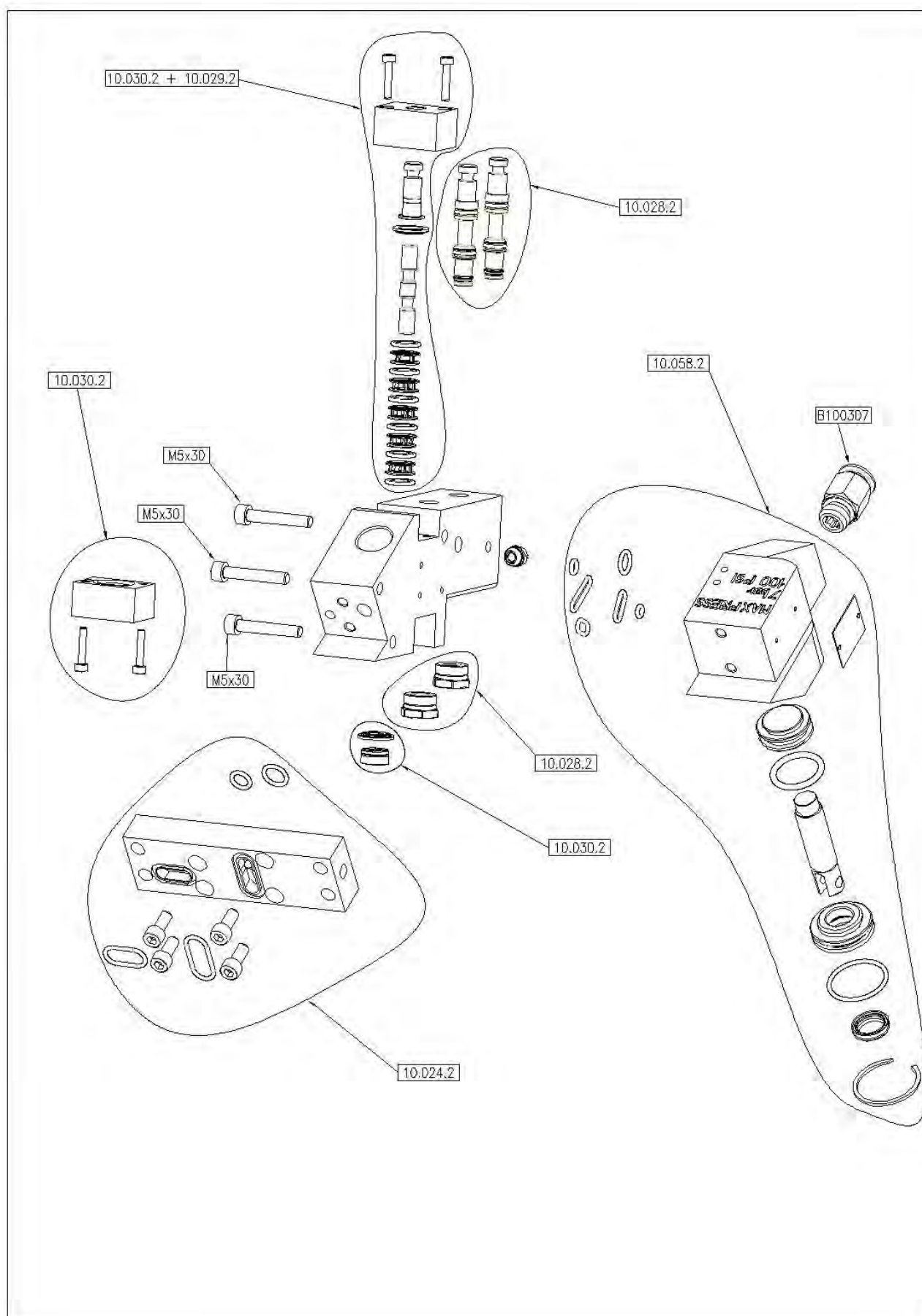
ITA61 3243=ITA61 32mm-1 1/4"

Ed. 09/17

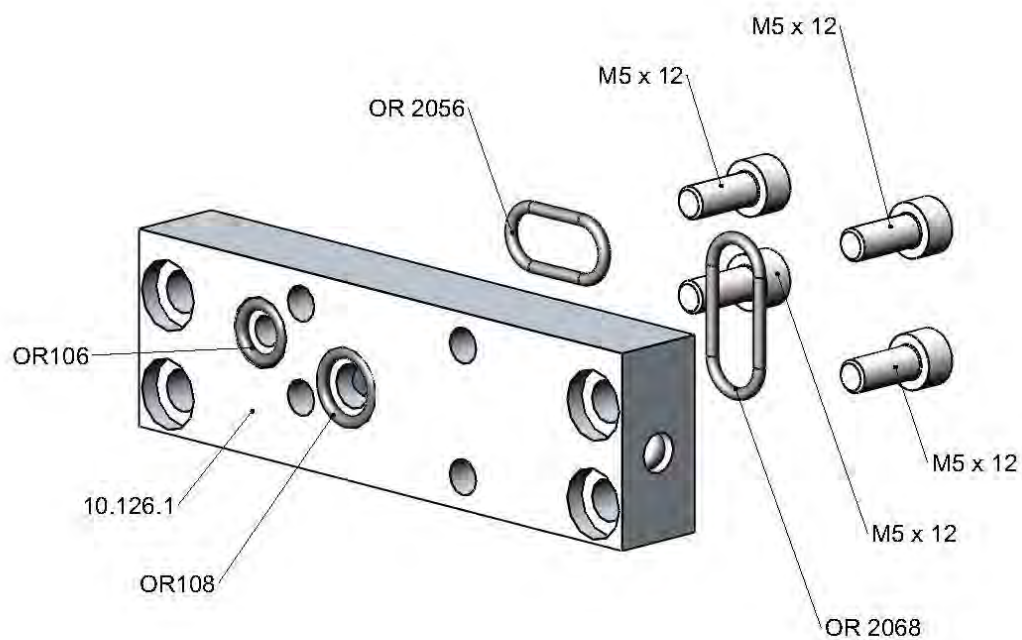
●	LOCITTE 243
●	LOCITTE 542
⦿	CRHODA "PSIL PATE 4"
⦿	ROYAL PURPLE "NLGI 0"
⦿	ROYAL PURPLE "NLGI 2"
✗	NON FORNIBILE SINGOLARMENTE NOT SUPPLIED ALONE

CODICE-ITEM: T611943=ITAE1 19mm-3/4" T612543=ITAE1 25mm-1" T613243=ITAE1 32mm-1 1/4"	Ed. 09/17
---	-------------------------

**A000245 VALVOLA PNEUMATICA – PNEUMATIC VALVE – VALVE PNEUMATIQUE
DRUCKLUFTVENTIL - VÁLVULA NEUMÁTICA**



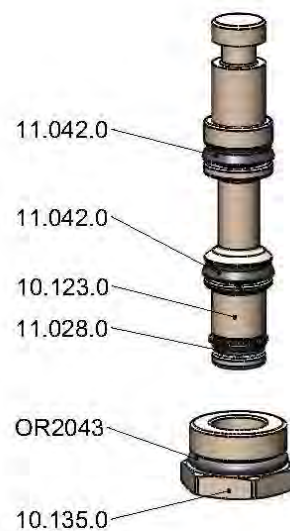
10.024.2



Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Quantità
1	OR106	NBR	1
2	OR108	OR108	1
3	OR 2056	OR 2056	1
4	OR 2068	OR 2068	1
5	Sf1-4	Sfere 1/4	1
6	10.126.1	Flangia per valvole a 2 e 3 tasti.	1
7	M5 x 12		4

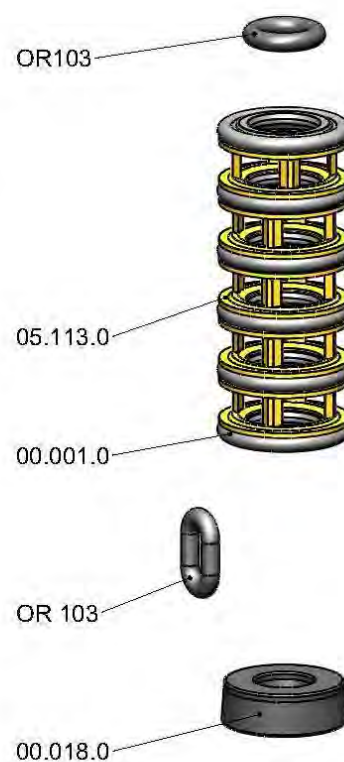
10.028.2

Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Quantità
1	10.135.0		1
2	11.028.0	Guarnizione a labbro D.8	1
3	OR2043	OR2043	1
4	11.042.0	DE 10	2
5	10.123.0	Spola per gruppo 3 tasti.	1



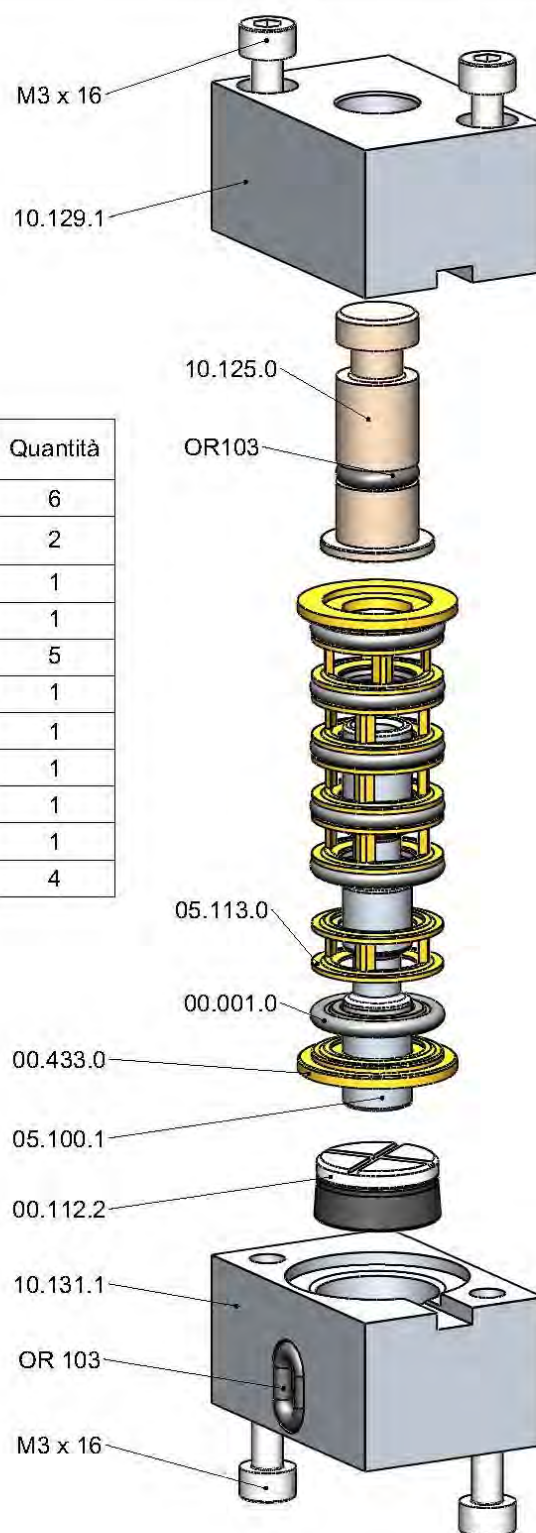
10.029.2

Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Quantità
1	00.001.0	Guarnizione a cassetto 1/8	6
2	05.113.0	Distanziale per valvole 16mm	5
3	OR103	NBR	1
4	OR 103	OR 103	1
5	00.018.0	DE 12	1

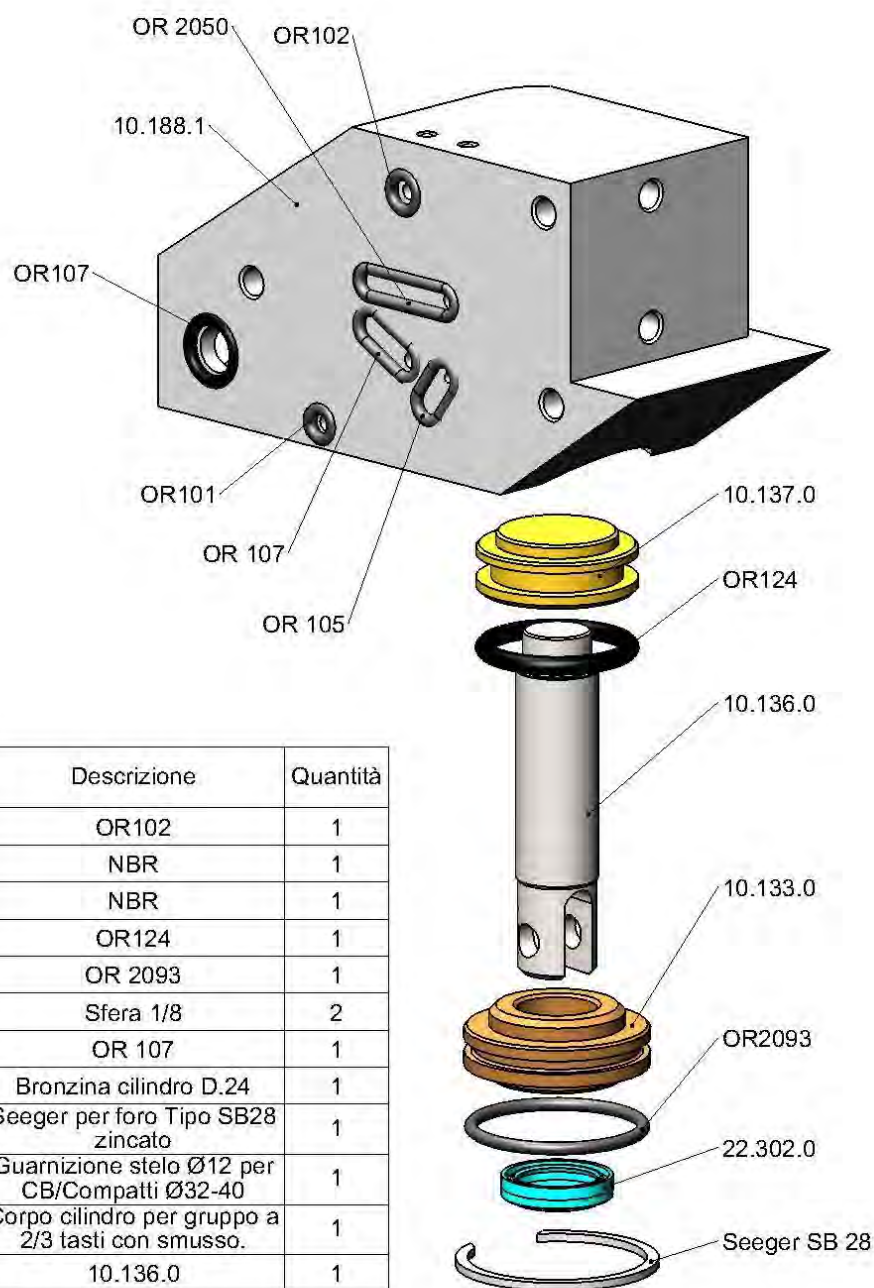


10.030.2

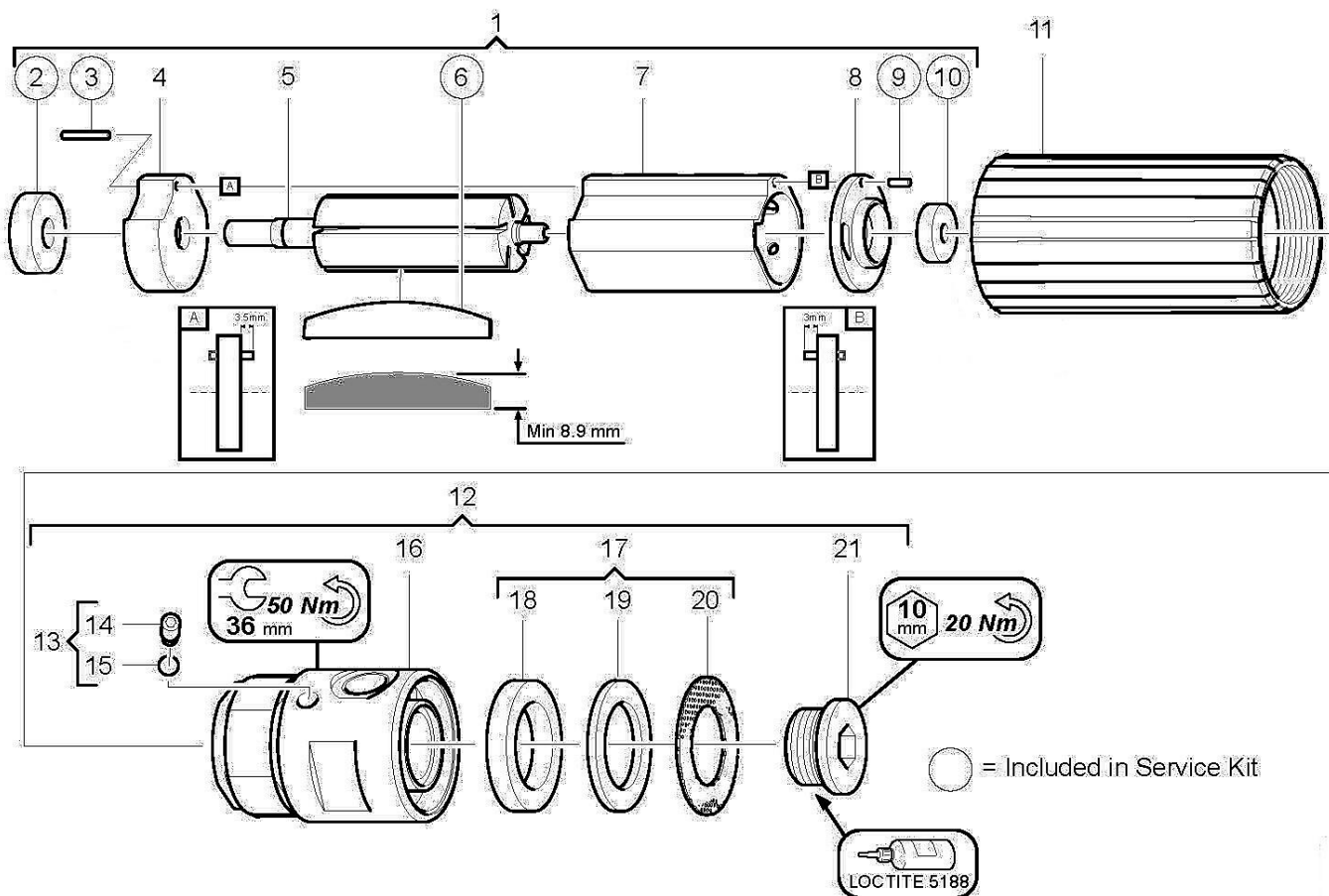
Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Quantità
1	00.001.0	Guarnizione a cassetto 1/8	6
2	00.433.0	Premi guarnizione 15.5 abbassata.	2
3	00.112.2	Kit pistone 12	1
4	05.100.1	Spola 5/2 per valvole 16mm	1
5	05.113.0	Distanziale per valvole 16mm	5
6	10.125.0	Prolunga spola gruppo 2/3 tasti.	1
7	10.131.1		1
8	OR103	NBR	1
9	OR 103	OR 103	1
10	10.129.1	10.129.1	1
11	M3 x 16		4



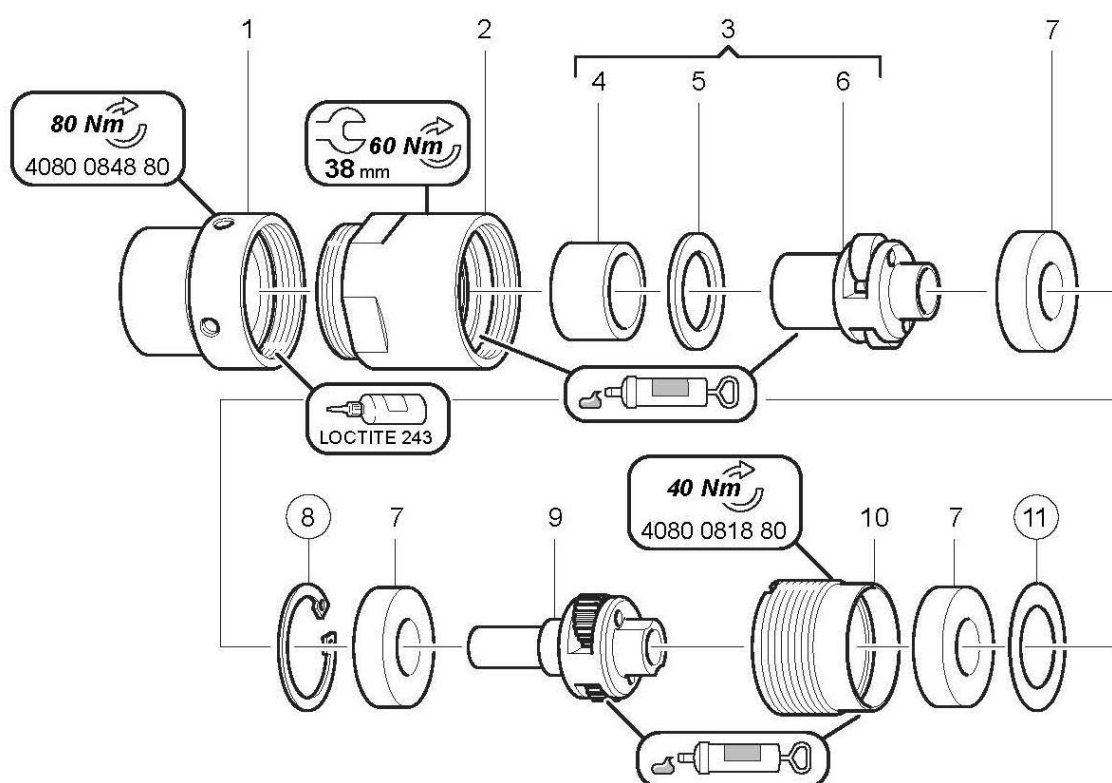
10.058.2



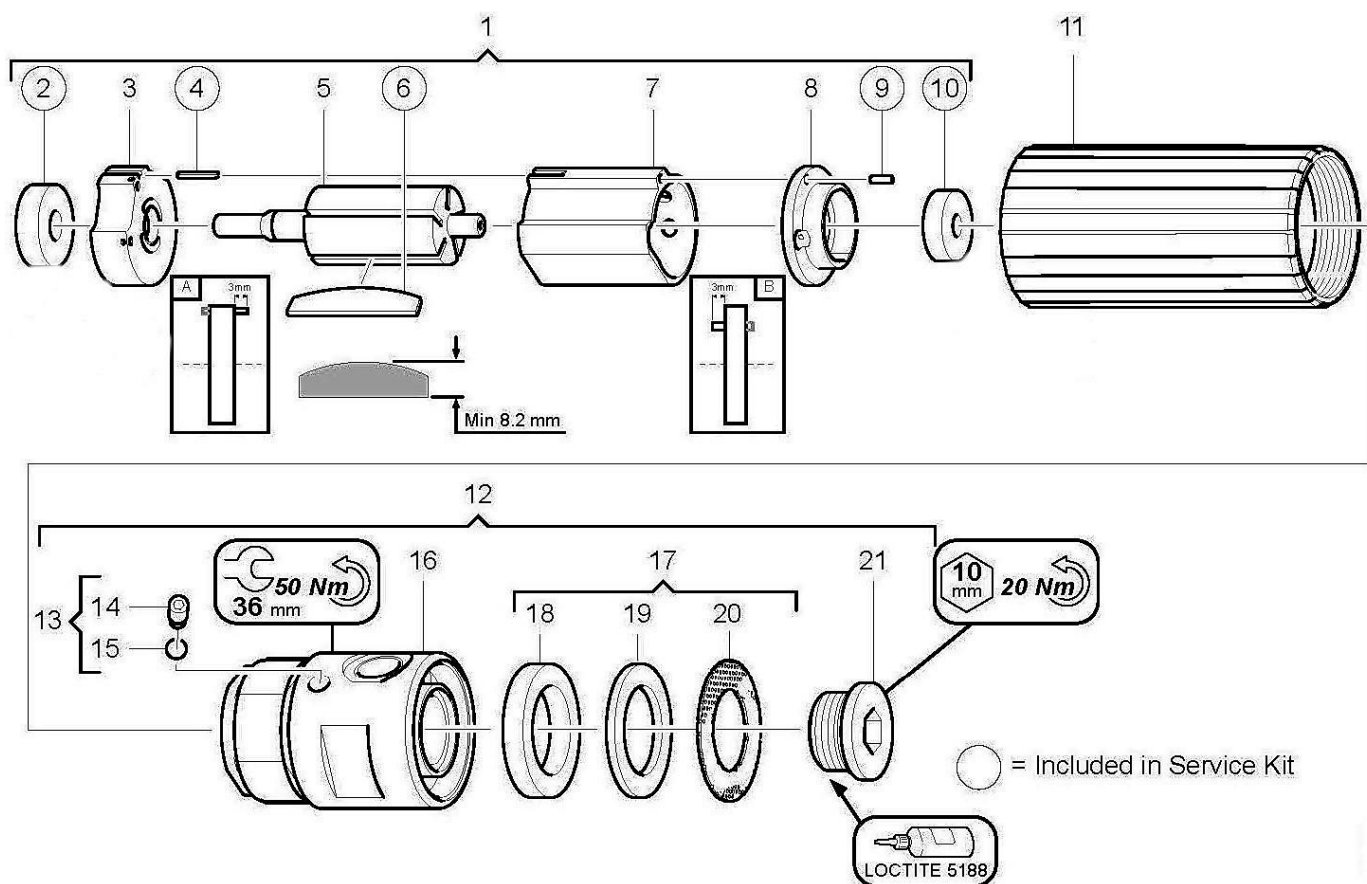
Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Quantità
1	OR102	OR102	1
2	OR107	NBR	1
3	OR101	NBR	1
4	OR124	OR124	1
5	OR2093	OR 2093	1
6	Sf1-8	Sfera 1/8	2
7	OR 107	OR 107	1
8	10.133.0	Bronzina cilindro D.24	1
9	Seeger SB 28	Seeger per foro Tipo SB28 zincato	1
10	22.302.0	Guarnizione stelo Ø12 per CB/Compatti Ø32-40	1
11	10.188.1	Corpo cilindro per gruppo a 2/3 tasti con smusso.	1
12	10.136.0	10.136.0	1
13	10.137.0	10.137.0	1
14	OR 105	OR 105	1
15	OR 2050	OR 2050	1



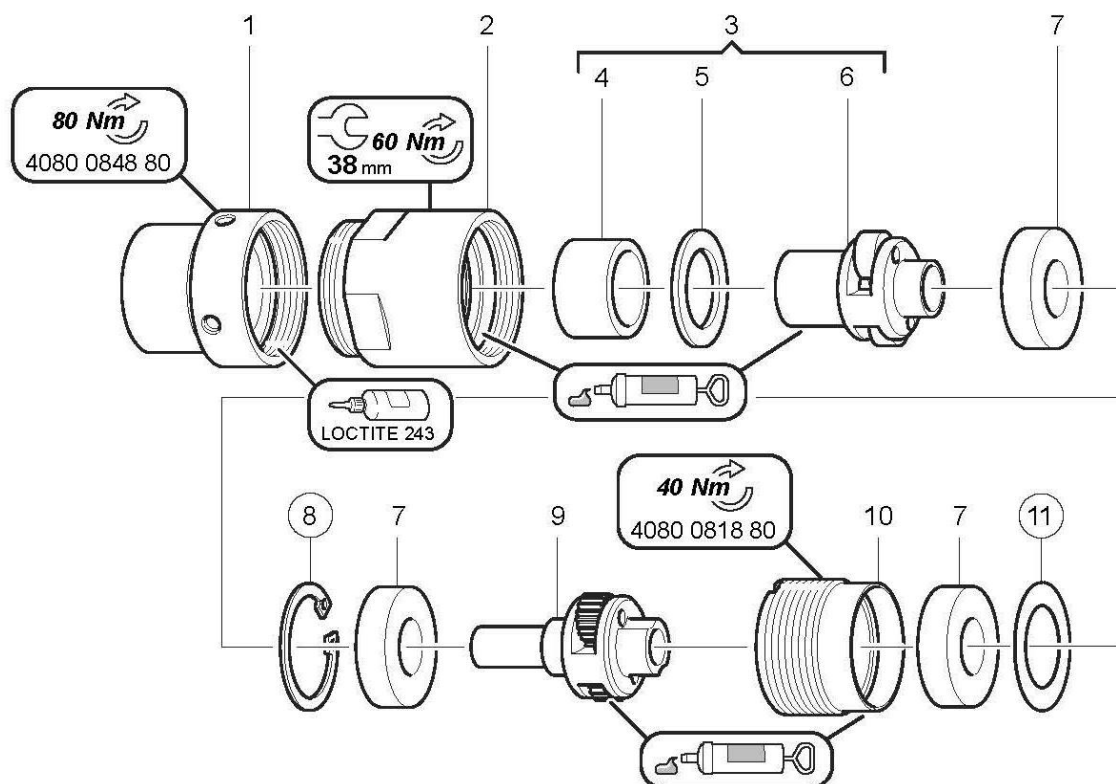
Ref. No.	Ordering No.	Qty	Description	Remark / Included in Service kit
1(2-10)	4430 1734 81	1	Motor, compl.	
2	4080 0567 03	1	Ball bearing	608 / Service kit 4081 0490 90
3	-	1	Pin	FRP 2x14 / Service kit 4081 0490 90
4	-	1	End plate	
5	-	1	Rotor	
6	4210 2020 90	1	Vane kit	Includes 5 vanes / Service kit 4081 0490 90
7	-	1	Cylinder	
8	-	1	End plate	
9	-	1	Pin	CP 2x6 / Service kit 4081 0490 90
10	4080 0567 05	1	Ball bearing	625-2RSH / Service kit 4081 0490 90
11	4110 0375 80	1	Housing, compl.	
12(13-21)	4430 2022 81	1	Back head, compl.	
13(14-15)	4430 2028 90	1	Restriction screw, compl.	
14	-	1	Screw	
15	-	1	O-ring	2.1x1.3
16	-	1	Back head	
17(18-20)	4430 0496 90	1	Silencer, compl.	
18	-	1	Silencer	
19	-	1	Ring	
20	-	1	Silencer	
21	-	1	Cap	G1/2



Ref. No.	Ordering No.	Qty	Description	Remark / Included in Service kit
1	4430 2025 00	1	Front nut	
2	4110 0616 00	1	Gear rim	z=39
3(4-6)	4430 2027 90	1	Planetary shaft, compl.	
4	-	1	Needle bearing	HF2016
5	-	1	Washer	
6	-	1	Planetary gear, compl.	
7	0502 1090 02	3	Ball bearing	6002 2Z
8	-	1	Circlip	32x1.2 / Service kit 4081 0490 90
9	4110 0631 80	1	Planetary gear, compl.	
10	4110 0615 00	1	Gear rim	
11	-	1	Washer	22x34x0.5 / Service kit 4081 0490 90
	4080 0848 80	1	Adjustable spanner	Ø27-64 x Ø4.3 mm
	4080 0818 80	1	Face spanner	CC. 36 x Ø5 mm



Ref. No.	Ordering No.	Qty	Description	Remark / Included in Service kit
1(2-10)	4430 0663 81	1	Motor, compl	
2	4080 0567 03	1	Ball bearing	608-2RSL / Service kit 4081 0491 90
3	-	1	End plate	
4	4210 0385 00	1	Key	2x2x12 / Service kit 4081 0491 90
5	-	1	Rotor	
6	4110 0621 90	1	Vane kit	Includes 5 vanes / Service kit 4081 0491 90
7	-	1	Cylinder	
8	-	1	End plate	
9	-	1	Pin	CP 2x6 / Service kit 4081 0491 90
10	4080 0567 05	1	Ball bearing	626-2RSL / Service kit 4081 0491 90
11	4110 1075 80	1	Housing, compl.	
12(13-21)	4430 2022 80	1	Back head, compl.	
13(14-15)	4430 2028 90	1	Restriction screw, compl.	
14	-	1	Screw	
15	-	1	O-ring	2.1x1.3
16	-	1	Back head	
17(18-20)	4430 0496 90	1	Silencer, compl.	
18	-	1	Silencer	
19	-	1	Ring	
20	-	1	Silencer	
21	-	1	Cap	G1/2



Ref. No.	Ordering No.	Qty	Description	Remark / Included in Service kit
1	4430 2025 00	1	Front nut	
2	4110 0616 00	1	Gear rim	z=39
3(4-6)	4430 2027 90	1	Planetary shaft, compl.	
4	-	1	Needle bearing	HF 2016
5	-	1	Washer	
6	-	1	Planetary gear, compl.	
7	0502 1090 02	3	Ball bearing	6002 2Z
8	-	1	Circlip	32x1.2 / Service kit 4081 0491 90
9	4110 0325 80	1	Planetary gear, compl.	
10	4110 0615 00	1	Gear rim	
11	-	1	Washer	22x34x0.5 / Service kit 4081 0491 90
	4080 0848 80	1	Adjustable spanner	Ø27-64 x Ø4.3 mm
	4080 0818 80	1	Face spanner	CC. 36 x Ø5 mm

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE / CE DECLARATION OF CONFORMITY /
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE / CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / DECLARACIÓN
DE CONFORMIDAD CE**

I

ITATOOLS Srl dichiara sotto la propria responsabilità che l'apparecchio **ITA 61**, a cui questa dichiarazione, si riferisce è conforme ai sensi della Direttiva **2006/42/CE**, nonché ai requisiti delle seguenti norme **EN12100-2010**.

UK

ITATOOLS Srl declares under own responsibility that the tool **ITA 61**, to which this declarations refers, is in conformity with **2006/42/CE**, as well as with standards **EN12100-2010**.

F

ITATOOLS Srl déclare sous sa propre responsabilité que l'appareil **ITA 61** est conforme à la Directive **2006/42/CE**, ainsi qu'aux normes **EN12100-2010**.

D

ITATOOLS Srl erklärt unter ihrer Verantwortung, dass das Gerät **ITA 61**, auf die sich diese Erklärung im Rahmen der Richtlinie in Übereinstimmung **2006/42/CE** bezieht, sowie die Anforderungen der Normen **EN12100-2010**

E

ITATOOLS Srl declara bajo su responsabilidad que el aparato **ITA 61**, objeto de la presente declaración, cumple con los requisitos establecidos en la Directiva **2006/42/CE**, así como con los requisitos establecidos en las siguientes normas **EN12100-2010**.



Prodotto in Italia
Manufactured in Italy
Fabriqué en Italie
In Italien hergestellt
Fabricado en Italia

ITATOOLS s.r.l.

Via per Caronno 23 - 21040 Origgio (VA) - ITALY

Tel. +39.02.96450619 Fax +39.02.9659747 info@itatools.it - www.itatools.com